



ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ **Αρ. Φύλλου 391**

16 Μαΐου 1997

ΥΠΟΥΡΓΙΚΕΣ ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΕΓΚΡΙΣΕΙΣ

Αριθ. 37528/3000

Συμμόρφωση προς τις διατάξεις της οδηγίας 95/28/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 24ης Οκτωβρίου 1995 «Σχετικά με την συμπεριφορά κατά την καύση των υλικών που χρησιμοποιούνται για την εσωτερική διαρρύθμιση ορισμένων κατηγοριών οχημάτων με κινητήρα».

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ
ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ
ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ ΚΑΙ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1. Του άρθρου 84 παρ. 2 του Κ.Ο.Κ. που κυρώθηκε με το Ν. 2094/92 (ΦΕΚ 182/Α΄/1992) «Περί κυρώσεως του Κώδικα Οδικής Κυκλοφορίας».

2. Του δευτέρου άρθρου του Ν. 2077/1992 (ΦΕΚ 136/Α΄/92) «Κύρωση της Συνθήκης για την Ευρωπαϊκή Ένωση και των σχετικών πρωτοκόλλων και δηλώσεων που περιλαμβάνονται στην Τελική πράξη».

3. Των άρθρων 1 παρ. 1 και 3 του Ν. 1338/1983 (ΦΕΚ 34/Α΄/1983) «Εφαρμογή του Κοινοτικού Δικαίου», όπως τροποποιήθηκε με την παρ. 1 του άρθρου 6 του Ν. 1440/1984 (ΦΕΚ 70/Α΄/1984) «Συμμετοχή της Ελλάδος στο Κεφάλαιο της Ευρωπαϊκής Κοινότητος Άνθρακος και Χάλυβος και του Οργανισμού ΕΥΡΑΤΟΜ» και του άρθρου 65 του Ν. 1892/90 (ΦΕΚ 101/Α΄/90).

4. Του άρθρου 29Α του Ν. 1558/85 «Κυβέρνηση και Κυβερνητικά Όργανα» (ΦΕΚ 137/Α΄/1985) που προστέθηκε με το άρθρο 27 του Ν. 2081/92 (ΦΕΚ 154/Α΄/1992).

5. Της 566/26.9.96 (ΦΕΚ 910/Β΄/1.10.1996) Κοινής Απόφασης του Πρωθυπουργού και του Υπουργού Μεταφορών και Επικοινωνιών «Καθορισμός αρμοδιοτήτων του Υφυπουργού Μεταφορών και Επικοινωνιών».

6. Του Π.Δ. 431/1983 (ΦΕΚ 160/Α΄/7.11.1983) «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς τις διατάξεις της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ του Συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων της 6ης Φεβρουαρίου 1970 περί προσεγγίσεως των νομοθεσιών των Κρατών - μελών, που αφορούν στην έγκριση των οχημάτων με κινητήρα και των ρυμουλκουμένων τους, όπως τροποποιήθηκε με τις 78/315/ΕΟΚ της 21 Δεκεμβρίου 1977, 78/547/ΕΟΚ της 12 Ιουνίου 1978 και 80/1267/ΕΟΚ της 16 Δεκεμβρίου 1980, οδηγίες του Συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων» όπως τροποποιήθηκε τελευταία με την Κ.Υ.Α. 36090/ 2874/96 (ΦΕΚ 122/Β΄/5.3.1996) «Συμμόρφωση προς τις διατάξεις της οδηγίας 95/54/ΕΚ της Επιτροπής των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων της 31ης Οκτωβρίου 1995 για την προσαρμογή στην τεχνική πρόοδο της οδηγίας 72/ 245/ΕΟΚ του Συμβουλίου σχετικά με την εξουδετέρωση των ραδιοηλεκτρικών παρασίτων τα οποία παράγονται από τους κινητήρες με επιβαλλόμενη ανάφλεξη με τους οποίους είναι εφοδιασμένα τα μηχανοκίνητα οχήματα και για την τροποποίηση της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ του Συμβουλίου που αφορά την έγκριση τύπου των μηχανοκίνητων οχημάτων και των ρυμουλκουμένων τους.

7. Του Π.Δ. 1382/1981 (ΦΕΚ 345/Α΄/31.12.1981) «Συμμόρφωση της Ελληνικής Νομοθεσίας με τις διατάξεις της με αριθμό 77/649/ΕΟΚ οδηγίας του Συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, της 27 Σεπτεμβρίου 1977 για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών - μελών που αφορούν στο οπτικό πεδίο του οδηγού των οχημάτων με κινητήρα» όπως τροποποιήθηκε τελευταία από την ΚΥΑ 39162/4597/1991 (ΦΕΚ 958/Β΄/22.11.1991) που εκδόθηκε σε συμμόρφωση προς τις διατάξεις της οδηγίας 90/630/ΕΟΚ της Επιτροπής των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, αποφασίζουμε:

Άρθρο 1

Σκοπός

Η παρούσα απόφαση αποσκοπεί στην τροποποίηση και συμπλήρωση της Ελληνικής νομοθεσίας σε συμμόρφωση προς τις διατάξεις της οδηγίας 95/28/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 24ης Οκτωβρίου 1995 «σχετικά με την συμπεριφορά κατά την καύση των υλικών που χρησιμοποιούνται για την εσωτερική διαρρύθμιση ορισμένων κατηγοριών οχημάτων με κινητήρα», που δημοσιεύθηκε στην Ελληνική γλώσσα στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων με αριθ. L 281/23.11.1995 σελ. 1 ως 30.

Άρθρο 2

Κατά την έννοια της παρούσας απόφασης:

• ως «όχημα» νοείται κάθε όχημα όπως ορίζεται στο άρθρο 2 του Π.Δ. 431/83 που εκδόθηκε σε συμμόρφωση

προς τις διατάξεις της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ, όπως τροποποιήθηκε.

• ως «συστατικό στοιχείο» νοείται διάταξη όπως ορίζεται στο άρθρο 2 του Π.Δ. 431/83 που εκδόθηκε σε συμμόρφωση προς τις διατάξεις της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ, όπως τροποποιήθηκε.

Άρθρο 3

1. Από την 24η Οκτωβρίου 1999, οι αρμόδιες Υπηρεσίες του Υπουργείου Μεταφορών και Επικοινωνιών δεν επιτρέπεται να αρνούνται:

• τη χορήγηση έγκρισης τύπου ΕΟΚ ή τη χορήγηση εθνικής έγκρισης για ένα όχημα, ή να αρνούνται να απαγορεύουν την πώληση, τη χορήγηση άδειας κυκλοφορίας, τη θέση σε κυκλοφορία ή τη χρήση, για λόγους σχετικούς με τη συμπεριφορά κατά την καύση των υλικών που χρησιμοποιούνται για την εσωτερική διαρρύθμιση του αμαξώματος,

• τη χορήγηση έγκρισης τύπου ΕΟΚ ή τη χορήγηση εθνικής έγκρισης για συστατικό στοιχείο που χρησιμοποιείται στην εσωτερική διαρρύθμιση του αμαξώματος, ή να απαγορεύσουν την πώληση ή τη χρήση του, για λόγους σχετικούς με τη συμπεριφορά κατά την καύση των υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή του,

εφόσον πληρούνται οι σχετικές απαιτήσεις των παραρτημάτων I, IV, V και VI της παρούσας απόφασης.

Άρθρο 4

Προσαρτώνται και αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας απόφασης Πίνακας Παραρτημάτων και Παραρτήματα με το ακόλουθο περιεχόμενο:

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΤΩΝ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ I

ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ, ΟΡΙΣΜΟΙ, ΑΙΤΗΣΗ ΕΓΚΡΙΣΗΣ ΤΥΠΟΥ ΕΟΚ, ΧΟΡΗΓΗΣΗ ΕΓΚΡΙΣΗΣ ΤΥΠΟΥ ΕΟΚ, ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ, ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΤΥΠΟΥ, ΣΥΜΦΩΝΙΑ ΤΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΜΕ ΤΙΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ, ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΤΟ ΟΧΗΜΑ

1. **Πεδίο εφαρμογής**

Η παρούσα οδηγία αναφέρεται στον προσδιορισμό της συμπεριφοράς κατά την καύση (αναφλεξιμότητα, ταχύτητα καύσης και συμπεριφορά κατά την τήξη) των υλικών εσωτερικής διαρρύθμισης που χρησιμοποιούνται στα οχήματα κατηγορίας M_3 που μεταφέρουν περισσότερο από 22 άτομα, τα οποία δεν έχουν σχεδιασθεί να μεταφέρουν όρθιους επιβάτες και δεν προορίζονται για αστική χρήση.

Κράτη μέλη που πριν την ημερομηνία που αναφέρεται στο άρθρο 3 παράγραφος 1 τρίτο εδάφιο είχαν νομοθεσία για τη συμπεριφορά κατά την καύση των υλικών εσωτερικής διαρρύθμισης που χρησιμοποιούνται σε κατηγορίες οχημάτων πέραν των ανωτέρω, μπορούν να συνεχίσουν να την εφαρμόζουν εφόσον θα αποδέχονται εγκρίσεις τύπου άλλων κατηγοριών οχημάτων που πληρούν την οδηγία.

2. **Ορισμοί**

Κατά την έννοια της παρούσας οδηγίας:

2.1. «Έγκριση οχήματος» νοείται η έγκριση του τύπου του οχήματος όπως ορίζεται στο σημείο 2.2 όσον αφορά τη συμπεριφορά κατά την καύση των συστατικών στοιχείων που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή του εσωτερικού του θαλάμου των επιβατών.

2.2. «Τύπος οχήματος» νοούνται τα οχήματα τα οποία δε διαφέρουν σε ουσιώδη χαρακτηριστικά όπως:

2.2.1. Οι διατάξεις όπως υλικά, καθίσματα, πετάσματα, διαχωριστικά τοιχώματα που χρησιμοποιούνται στο θάλαμο των επιβατών.

2.2.2. Η μάζα των διατάξεων που χρησιμοποιούνται στο βαθμό που έχει επίδραση στα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην παρούσα οδηγία.

2.2.3. Οι προαιρετικές διαρρυθμίσεις ή τα εξαρτήματα στο βαθμό που δεν παρουσιάζουν αρνητική επίδραση στα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην παρούσα οδηγία.

2.3. «Έγκριση συστατικού στοιχείου» νοείται η έγκριση διατάξεων, όπως υλικά, καθίσματα, πετάσματα, διαχωριστικά τοιχώματα.

2.4. «Τύπος συστατικού στοιχείου» νοούνται τα συστατικά στοιχεία που δεν διαφέρουν όσον αφορά βασικά χαρακτηριστικά τους όπως:

2.4.1. Το(α) βασικό(ά) υλικό(ά) (π.χ. μαλλί, πλαστικές ύλες, ελαστικό, μείγματα υλικών).

2.4.2. Η σκοπούμενη χρήση (επένδυση καθισμάτων, επένδυση οροφής, κ.λπ.).

2.4.3. Ο προσδιορισμός του τύπου εκ μέρους του κατασκευαστή.

2.4.4. Ο αριθμός των στρωμάτων, στην περίπτωση σύνθετων υλικών.

2.4.5. Άλλα χαρακτηριστικά, στο βαθμό που έχουν αισθητή επίδραση στα χαρακτηριστικά που προβλέπει η παρούσα οδηγία:

2.5. «Θάλαμος επιβατών» νοείται ο χώρος που καταλαμβάνεται από τους επιβάτες (στον οποίο περιλαμβάνεται το μπαρ, η κουζίνα η τουαλέτα κ.λπ.) με όρια:

- την οροφή,
- το δάπεδο,
- τα πλευρικά τοιχώματα,
- τις θύρες,
- τις εξωτερικές υάλινες επιφάνειες,
- το διάφραγμα του οπίσθιου διαμερίσματος ή το επίπεδο στήριξης των ερεισινώτων της τελευταίας σειρά καθισμάτων,
- το κατακόρυφο εγκάρσιο διάμεσο επίπεδο που διέρχεται από το σημείο R της θέσης του οδηγού, το οποίο είναι κάθετο προς την πλευρά του οδηγού προς το κατακόρυφο διάμεσο επίπεδο του οχήματος όπως ορίζεται στο παράρτημα III της οδηγίας 77/649/ΕΟΚ,
- το εμπρόσθιο διάφραγμα στην απέναντι πλευρά του διαμήκους κατακόρυφου διαμέσου επιπέδου του οχήματος.

2.6. «Κάθισμα» νοείται η κατασκευή η οποία είναι δυνατόν να αποτελεί ή να μην αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της κατασκευής του οχήματος, μαζί με την επένδυσή της, η οποία προορίζεται ως κάθισμα ενός ενήλικα. Ο όρος καλύπτει τόσο το χωριστό κάθισμα όσο και το τμήμα αδιαιρέτων καθισμάτων που προορίζεται ως κάθισμα ενός ενήλικα.

2.7. «Ομάδα καθισμάτων» νοούνται αδιαίρετα καθίσματα ή χωριστά καθίσματα τοποθετημένα το ένα πλάι στο άλλο (δηλαδή το πρώτο κατά σειράν σημείο στήριξης ενός καθίσματος ευρίσκεται στην ίδια ευθεία ή μπροστά από το τελευταίο κατά σειρά σημείο στήριξης και στην ίδια ευθεία ή πίσω από το πρώτο κατά σειρά σημείο στήριξης ενός άλλου καθίσματος), τα οποία προορίζονται ως καθίσματα ενός ή περισσοτέρων ενηλίκων ατόμων.

2.8. «Αδιαίρετο κάθισμα» νοείται μια κατασκευή μαζί με την επένδυσή της, η οποία προορίζεται ως κάθισμα ενός ή περισσοτέρων ενηλίκων ατόμων.

2.9. «Ταχύτητα καύσης» νοείται ο λόγος του μήκους του καμένου τμήματος το οποίο μετράται σύμφωνα με το παράρτημα IV ή/και VI της παρούσας οδηγίας και του χρόνου που απαιτείται για να προχωρήσει η καύση στην απόσταση αυτή. Εκφράζεται σε χιλιοστά ανά λεπτό.

2.10. «Σύνθετο υλικό» νοείται το υλικό το οποίο αποτελείται από αρκετά στρώματα ιδίων ή διαφορετικών υλικών, οι επιφάνειες των οποίων είναι πλήρως συνενωμένες με τη βοήθεια συγκολλητικής ύλης, κόλλας, επίστρωσης ή συγκόλλησης.

Όταν διαφορετικά υλικά συνδέονται μεταξύ τους (για παράδειγμα μέσω ραφής, συγκόλλησης υψηλής συχνότητας, ηλώσεως), αυτά τα υλικά δεν θεωρούνται ως σύνθετα υλικά.

2.11. «Εκτεθειμένη επιφάνεια» νοείται η πλευρά του υλικού προς το θάλαμο των επιβατών όταν το υλικό έχει τοποθετηθεί στο όχημα.

2.12. «Επένδυση» νοείται ο συνδυασμός της εσωτερικής επίστρωσης του καθίσματος με μαλακό υλικό και το εξωτερικό κάλυμμα, τα οποία, σε συνδυασμό, αποτελούν το μέσο κάλυψης του πλαισίου του καθίσματος.

2.13. «Επένδυση εσωτερικού(-ών)» νοείται το υλικό ή τα υλικά που χρησιμοποιούνται ως εξωτερική επένδυση και ως υπόστρωμα για την οροφή, τα πλευρικά τοιχώματα ή το δάπεδο.

3. **Αίτηση για τη χορήγηση έγκρισης τύπου ΕΟΚ**

3.1. Η αίτηση για τη χορήγηση έγκρισης τύπου ΕΟΚ δυνάμει του άρθρου 3 παράγραφος 4 της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ για τύπο οχήματος όσον αφορά τη συμπεριφορά του κατά την καύση των υλικών που χρησιμοποιούνται στο διαμέρισμα των επιβατών υποβάλλεται από τον κατασκευαστή του οχήματος.

3.2. Στο παράρτημα II προσάρτημα 1 παρατίθεται υπόδειγμα του εγγράφου πληροφοριών.

3.3. Στην τεχνική υπηρεσία που είναι υπεύθυνη για τη διεξαγωγή των δοκιμών εγκρίσεως τύπου υποβάλλονται τα ακόλουθα:

3.3.1. στην περίπτωση εσωτερικών συστατικών στοιχείων χωρίς έγκριση τύπου ΕΟΚ: δείγματα, ο αριθμός των οποίων καθορίζεται στα σημεία 6.2, 6.3 και 6.4 παρακάτω, των συστατικών στοιχείων που χρησιμοποιούνται στα οχήματα, αντιπροσωπευτικά του τύπου του οποίου ζητείται η έγκριση·

3.3.2. στην περίπτωση εσωτερικών κατασκευαστικών στοιχείων που ήδη έχουν λάβει έγκριση τύπου: οι εγκρίσεις τύπου θα πρέπει να περιληφθούν στην αίτηση για τη χορήγηση έγκρισης τύπου οχήματος·

3.3.3. Όχημα αντιπροσωπευτικό του τύπου του οποίου ζητείται η έγκριση.

4. **Αίτηση για τη χορήγηση έγκρισης τύπου ΕΟΚ συστατικού στοιχείου**

4.1. Η αίτηση για τη χορήγηση έγκρισης τύπου ΕΟΚ συστατικού στοιχείου δυνάμει του άρθρου 3 παράγραφος 4 της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ για ένα τύπο συστατικού στοιχείου όσον αφορά τη συμπεριφορά του στην καύση, υποβάλλεται από τον κατασκευαστή.

4.2. Στο παράρτημα II, προσάρτημα 1 περιλαμβάνεται υπόδειγμα του εγγράφου πληροφοριών.

4.3. Στην υπηρεσία που είναι υπεύθυνη για τη διεξαγωγή των δοκιμών έγκρισης τύπου υποβάλλονται τα ακόλουθα:

4.3.1. Δείγματα, ο αριθμός των οποίων καθορίζεται στα σημεία 7.2, 7.3 και 7.4 παρακάτω. Τα δείγματα αυτά θα φέρουν ευδιάκριτη και ανεξίτηλη σήμανση με την εμπορική ονομασία ή το σήμα του αιτούντος και τον προσδιορισμό του τύπου.

4.3.2. Για διατάξεις, όπως καθίσματα, πετάσματα, διαχωριστικά τοιχώματα, κ.λπ., τα δείγματα που καθορίζονται στο σημείο 4.3.1 και μια πλήρης διάταξη όπως αναφέρεται παραπάνω.

5. **Χορήγηση έγκρισης τύπου ΕΟΚ**

5.1. Εφόσον πληρούνται οι σχετικές απαιτήσεις, χορηγείται έγκριση τύπου ΕΟΚ δυνάμει του άρθρου 4 παράγραφος 3 και, εφόσον έχει εφαρμογή, του άρθρου 4 παράγραφος 4 της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ.

5.2. Υπόδειγμα του πιστοποιητικού έγκρισης τύπου ΕΟΚ δίδεται στο:

5.2.1. παράρτημα III προσάρτημα 1 για τις αιτήσεις που αναφέρονται στο σημείο 3.1,

5.2.2. στο παράρτημα III προσάρτημα 2 για τις αιτήσεις που αναφέρονται στο σημείο 4.1.

5.3. Για κάθε εγκρινόμενο τύπο οχήματος και για κάθε εγκρινόμενο τύπο συστατικού στοιχείου δίδεται ένας αριθμός έγκρισης σύμφωνα με το παράρτημα VII της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ. Το ίδιο κράτος μέλος δεν μπορεί να δώσει τον ίδιο αριθμό σε άλλο τύπο οχήματος ή σε άλλο τύπο συστατικού στοιχείου.

6. **Σήμανση**

6.1. Κάθε συστατικό στοιχείο που είναι σύμφωνο με τύπο εγκεκριμένο δυνάμει της παρούσας οδηγίας φέρει σήμα έγκρισης τύπου ΕΟΚ. Το σήμα αυτό αποτελείται από:

6.1.1. Ορθογώνιο που περιβάλλει πεζό γράμμα «e» το οποίο ακολουθείται από τον διακριτικό αριθμό ή τα γράμματα του κράτους μέλους το οποίο χορήγησε την έγκριση τύπου συστατικού στοιχείου:

1 για τη Γερμανία

2 για τη Γαλλία

3 για την Ιταλία

4 για τις Κάτω Χώρες

5 για τη Σουηδία

6 για το Βέλγιο

9 για την Ισπανία

11 για το Ηνωμένο Βασίλειο

12 για την Αυστρία

13 για το Λουξεμβούργο

17 για τη Φινλανδία

18 για τη Δανία

21 για την Πορτογαλία

23 για την Ελλάδα

IP για την Ιρλανδία

6.1.2. Κοντά στο ορθογώνιο:

6.1.2.1. τον βασικό αριθμό έγκρισης που περιέχεται στο τμήμα 4 του αριθμού έγκρισης τύπου που αναφέρεται σχετικά στο παράρτημα VII της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ, του οποίου προηγούνται δύο ψηφία που δηλώνουν τον αριθμό ακολουθίας που έχει αποδοθεί στην πλέον πρόσφατη τεχνική τροποποίηση της οδηγίας . . ./. . ./ΕΟΚ κατά την ημερομηνία που χορηγήθηκε η έγκριση τύπου ΕΟΚ του συστατικού στοιχείου. Στην οδηγία αυτή ο αριθμός ακολουθίας είναι «00» (μη τροποποιημένη μορφή της οδηγίας).

6.1.2.2. Σύμβολα που δηλώνουν την κατεύθυνση κατά την οποία προσδιορίστηκε η ταχύτητα καύσης:

— ⟷ για την οριζόντια διεύθυνση (παράρτημα IV),

— ↕ για την κατακόρυφη διεύθυνση (παράρτημα VI)·

— ✢ για την οριζόντια και την κατακόρυφη διεύθυνση (παραρτήματα IV και VI),

6.1.2.3. το σύμβολο Ⓥ υποδηλώνει ότι το συστατικό στοιχείο εγκρίθηκε σύμφωνα με τη συμπεριφορά του κατά την τήξη (παράρτημα V). Το σύμβολο (CD) δηλώνει ότι το συστατικό στοιχείο εγκρίθηκε ως πλήρης διάταξη, όπως καθίσματα, διαχωριστικά τοιχώματα, ράφια αποσκευών κ.λπ.

6.2. Στις περιπτώσεις που το κάθισμα εγκρίθηκε ως συστατικό στοιχείο ή το μαξιλάρι και το ερεισίνωτο καθίσματος ή αδιαιρέτων καθισμάτων καλύπτονται με το ίδιο υλικό αρκεί αν το σήμα τίθεται μόνο μια φορά ανά κάθισμα ή ανά αδιαίρετα καθίσματα.

6.3. Το σήμα πρέπει να στερεώνεται στο συστατικό στοιχείο κατά τρόπον ώστε να είναι εύκολα αναγνώσιμο και ανεξίτηλο ακόμη και όταν το υλικό εγκαθίσταται σε ένα όχημα.

6.4. Στο προσάρτημα του παρόντος παραρτήματος παρατίθεται υπόδειγμα του σήματος έγκρισης τύπου ΕΟΚ συστατικού στοιχείου.

7. **Προδιαγραφές**

7.1. Τα υλικά του θαλάμου των επιβατών που χρησιμοποιούνται για την επένδυση του εσωτερικού του οχήματος για το οποίο ζητείται έγκριση τύπου, υποβάλλονται σε μία ή περισσότερες δοκιμές όπως αναφέρεται στα παραρτήματα IV, V και VI της παρούσας οδηγίας.

7.2. Εκτελούνται οι δοκιμές που περιγράφονται στο παράρτημα IV της παρούσας οδηγίας με τη χρήση πέντε δειγμάτων των ακόλουθών υλικών στην περίπτωση ισότροπων υλικών ή δέκα δειγμάτων στην περίπτωση ανισότροπων υλικών (πέντε για κάθε διεύθυνση):

— υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για την επένδυση του πλαισίου των καθισμάτων και των εξαρτημάτων τους (συμπεριλαμβάνεται και το κάθισμα του οδηγού),

— υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για την εσωτερική επένδυση της οροφής,

— υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για την εσωτερική επένδυση των πλευρικών και του οπισθίου τοιχώματος, στα οποία περιλαμβάνονται και τα διαχωριστικά τοιχώματα,

— υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για θερμομόνωση και ηχομόνωση,

— υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για την εσωτερική επένδυση του δαπέδου,

— υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για την εσωτερική επένδυση των ραφιών των αποσκευών και των σωληνώσεων θέρμανσης του αερισμού,

— υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για τα φωτιστικά σώματα.

Ένα επιπλέον δείγμα υποβάλλεται στην τεχνική υπηρεσία για μελλοντική χρήση του ως δείγματος αναφοράς.

7.2.1. Τα αποτελέσματα των δοκιμών θεωρούνται ικανοποιητικά αν, λαμβάνοντας υπόψη το πλέον δυσμενές αποτέλεσμα, η ταχύτητα καύσης κατά την οριζόντια κατεύθυνση δεν είναι μεγαλύτερη από 100 mm/min ή αν η φλόγα σβήσει πριν να διέλθει από το τελευταίο σημείο μέτρησης.

7.3. Τέσσερα δείγματα των ακόλουθων υλικών και για τις δύο επιφάνειες (αν δεν είναι πανομοιότυπες) υποβάλλονται στις δοκιμές που περιγράφονται στο παράρτημα V της παρούσας οδηγίας:

— υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για την εσωτερική επένδυση της οροφής,

— υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για την εσωτερική επένδυση των ραφιών αποσκευών και των σωληνώσεων θέρμανσης και εξαερισμού που ευρίσκονται στην οροφή,

— υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) γαι τα φωτιστικά σώματα που ευρίσκονται στα ράφια αποσκευών ή/και την οροφή.

Ένα επιπλέον δείγμα υποβάλλεται στις τεχνικές υπηρεσίες για μελλοντική χρήση του ως δείγματος αναφοράς.

7.3.1. Τα αποτελέσματα της δοκιμής που περιγράφεται στο παράρτημα V της παρούσας οδηγίας θεωρούνται ως ικανοποιητικά αν, λαμβάνοντας υπόψη το δυσμενέστερο αποτέλεσμα, δεν σχηματίζεται καμία σταγόνα που να προκαλεί ανάφλεξη του φαρμακευτικού βάμβακος.

7.4. Τρία δείγματα στην περίπτωση που το υλικό είναι ισότροπο και 6 στην περίπτωση που είναι ανισότροπο λαμβάνονται από το (τα) υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται (-ούνται) για τα πετάσματα ή τις περσίδες (ή/και άλλα υλικά που αναρτώνται) και υποβάλλονται στη δοκιμή που περίγραφεται στο παράρτημα VI της παρούσας οδηγίας.

Ένα επιπλέον δείγμα υποβάλλεται στην τεχνική υπηρεσία για μελλοντική χρήση του ως δείγματος αναφοράς.

7.4.1. Τα αποτελέσματα των δοκιμών θεωρούνται ικανοποιητικά αν, λαμβάνοντας υπόψη το πλέον δυσμενές αποτέλεσμα, η ταχύτητα καύσης κατά την οριζόντια κατεύθυνση δεν είναι μεγαλύτερη από 100 mm/min ή αν η φλόγα σβήνει πριν διέλθει από το τελευταίο σημείο μέτρησης.

7.5. Τα υλικά τα οποία δεν υποβάλλονται στη δοκιμή που περιγράφεται στά παραρτήματα IV έως VI είναι:

7.5.1. στοιχεία κατασκευασμένα από μέταλλο ή γυαλί,

7.5.2. κάθε ξεχωριστό εξάρτημα του καθίσματος, με μάζα μη μεταλλικού υλικού μικρότερη από 200 g. Αν η ολική μάζα μη μεταλλικού υλικού των εξαρτημάτων αυτών υπερβαίνει τα 400 g ανά κάθισμα, τότε εκτελείται δοκιμή για κάθε υλικό,

7.5.3. στοιχεία των οποίων η επιφάνεια ή ο όγκος δεν υπερβαίνει αντιστοίχως:

7.5.3.1. τα 100 cm^2 ή τα 40 cm^3 για τα στοιχεία που είναι συνδεδεμένα με ένα ατομικό κάθισμα,

7.5.3.2. 300 cm^2 ή τα 120 cm^3 ανά σειρά καθισμάτων και κατά μέγιστο, ανά τρέχον μέτρο του εσωτερικού του θαλάμου επιβατών, για τα στοιχεία εκείνα τα οποία είναι κατανεμημένα στο όχημα και δεν είναι συνδεδεμένα με ένα ατομικό κάθισμα,

7.5.4. ηλεκτρικές καλωδιώσεις,

7.5.5. στοιχεία για τα οποία δεν είναι δυνατόν να εξαχθεί δείγμα στις διαστάσεις που ορίζονται στην παράγραφο 3.1 του παραρτήματος IV, την παράγραφο 3 του παραρτήματος V και την παράγραφο 3.1 του παραρτήματος VI.

8. Τροποποίηση του τύπου του οχήματος και του υλικού και τροποποιήσεις των σχετικών εγκρίσεων

8.1. Στην περίπτωση τροποποιήσεων του τύπου που έχει εγκριθεί δυνάμει της παρούσας οδηγίας, εφαρμόζονται οι διατάξεις του άρθρου 5 της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ.

9. Πιστότητα της παραγωγής

9.1. Για την εξασφάλιση της πιστότητας της παραγωγής λαμβάνονται μέτρα σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 10 της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ.

10. Απαιτήσεις σχετικά με την εγκατάσταση συστατικών στοιχείων

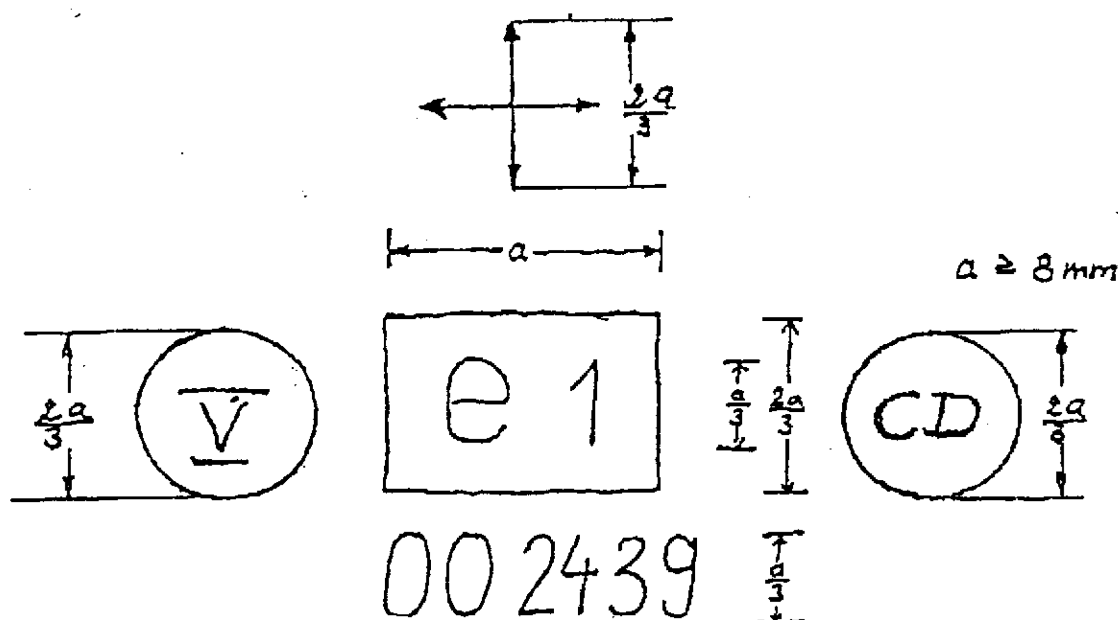
10.1. Οι διατάξεις που χρησιμοποιούνται στο διαμέρισμα των επιβατών είτε έχουν εγκριθεί ως συστατικά στοιχεία είτε όχι εγκαθίστανται κατά τρόπον ώστε να ελαχιστοποιούν τον κίνδυνο ανάπτυξης και διάδοσης της φλόγας.

10.2. Οι διατάξεις θα εγκαθίστανται μόνο σύμφωνα με τον σκοπούμενο προορισμό τους και τη δοκιμή(-ές) στην οποία(-ες) έχουν υποβληθεί (βλέπε τα σημεία 6.2, 6.3 και 6.4), ιδίως όσον αφορά τη συμπεριφορά του στην καύση και στην τήξη (οριζόντια/κατακόρυφη διεύθυνση).

10.3. Κάθε συγκολλητική ουσία που χρησιμοποιείται για τη στερέωση του εσωτερικού υλικού στην φέρουσα δομή του δεν θα πρέπει όσο είναι δυνατό, να υποβαθμίζει τη συμπεριφορά του υλικού στην καύση.

Προσάρτημα

Υπόδειγμα για το σήμα έγκρισης τύπου ΕΟΚ συστατικού στοιχείου



Το ως άνω σήμα έγκρισης τύπου συστατικού στοιχείου υποδηλώνει ότι το εν λόγω υλικό εσωτερικής διαρρύθμισης εγκρίθηκε στη Γερμανία (e1) δυνάμει της παρούσας οδηγίας (00) με τον αριθμό έγκρισης 2439. Τα δύο πρώτα ψηφία υποδηλώνουν ότι το συστατικό αυτό στοιχείο εγκρίθηκε δυνάμει της αρχικής μορφής οδηγίας. Το συμπληρωματικό σύμβολο –|– υποδηλώνει ότι αυτός ο τύπος υλικού εγκρίθηκε όσον αφορά την ταχύτητα καύσης κατά την οριζόντια και κατακόρυφη διεύθυνση.

Τα σύμβολα (V) ή/και (CD) δηλώνουν έγκριση δυνάμει του παραδείγματος V ή/και έγκριση ως πλήρους διάταξης όπως καθίσματα, διαχωριστικά τοιχώματα κ.λπ. Τα συμπληρωματικά σύμβολα χρησιμοποιούνται μόνον εφόσον χρειάζεται.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙ

ΕΓΓΡΑΦΟ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ

Προσάρτημα Ι

Έγγραφο πληροφοριών αριθ. ...

δυνάμει του παραρτήματος Ι της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ του Συμβουλίου σχετικά με την έγκριση ΕΟΚ τύπου οχήματος όσον αφορά τη συμπεριφορά κατά την καύση υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή του εσωτερικού ορισμένων κατηγοριών οχημάτων με κινητήρα (οδηγία .. /.. /ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε τελευταία από την οδηγία .. /.. /ΕΚ)

Οι παρακάτω πληροφορίες, εάν έχουν εφαρμογή, θα πρέπει να παρέχονται εις τριπλούν και να περιλαμβάνουν πίνακα περιεχομένων. Τα σχέδια θα υποβάλλονται σε κατάλληλη κλίμακα και με επαρκείς λεπτομέρειες σε σχήμα Α4 ή σε φάκελο σχήματος Α4. Οι φωτογραφίες, εφόσον υποβάλονται, θα πρέπει να είναι λεπτομερείς.

Εάν τα συστήματα, συστατικά στοιχεία ή χωριστές τεχνικές μονάδες έχουν ηλεκτρονικά συστήματα ελέγχου, θα πρέπει να παρέχουν πληροφορίες σχετικά με τα χαρακτηριστικά τους.

0. ΓΕΝΙΚΑ

0.1. Μάρκα (εμπορική επωνυμία του κατασκευαστη):

0.2. Τύπος και γενική εμπορική περιγραφή(ές):

0.3. Μέσα αναγνώρισης του τύπου, εφόσον σημειώνεται επί του οχήματος (b)

0.3.1. Θέση της ως άνω σήμανσης:

0.4. Κατηγορία του οχήματος:

0.5. Όνομα και διεύθυνση του κατασκευαστή:

0.8. Διεύθυνση(σεις) του εργοστασίου(ων) συναρμολόγησης:

1. ΓΕΝΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ

1.1 Φωτογραφίες ή/και σχέδια αντιπροσωπευτικού οχήματος

9. ΑΜΑΞΩΜΑ

9.10. Στοιχεία εσωτερικής διαρρύθμισης

9.10.3. Καθίσματα

9.10.3.1. Αριθμός:

9.10.7. Συμπεριφορά κατά την καύση των υλικών που χρησιμοποιούνται στην εσωτερική διαρρύθμιση ορισμένων κατηγοριών οχημάτων με κινητήρα

9.10.7.1. Υλικό(ά) που χρησιμοποιούνται για την εσωτερική επένδυση της οροφής

9.10.7.1.1. Αριθμός(οί) έγκρισης τύπου συστατικού στοιχείου, εφόσον υπάρχει:

9.10.7.1.2. Για τα μη εγκεκριμένα υλικά ή συστατικά στοιχεία

9.10.7.1.2.1. Περιγραφή του(των) βασικού(ών) υλικού(ών): .. /...

9.10.7.1.2.2 Σύνθετο/απλό ([1]) υλικό, αριθμός στρωμάτων ([1]):

9.10.7.1.2.3. Τύπος επίστρωσης ([1]):

Οι υποδιαιρέσεις και οι υποσημειώσεις που χρησιμοποιούνται στο παρόν ενημερωτικό έγγραφο αντιστοιχούν στις χρησιμοποιούμενες στο παράρτημα Ι της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ. Οι υποδιαιρέσεις που κατέστησαν άνευ αντικειμένου στην παρούσα οδηγία δεν περιλαμβάνονται.

9.10.7.1.2.4. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος: ... mm

9.10.7.2. Υλικό(ά) που χρησιμοποιείται(ούνται) για το οπίσθιο και τα πλευρικά τοιχώματα

9.10.7.2.1. Αριθμός(οί) έγκρισης τύπου συστατικού στοιχείου, εφόσον υπάρχει:

9.10.7.2.2. Για τα μη εγκεκριμένα υλικά ή συστατικά στοιχεία

9.10.7.2.2.1. Περιγραφή του(των) βασικού(-ών) υλικού(-ών): .../...

9.10.7.2.2.2. Σύνθετο/απλό (1) υλικό, αριθμός στρωμάτων (1):

9.10.7.2.2.3. Τύπος επίστρωσης (1):

9.10.7.2.2.4. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος: ... mm

9.10.7.3. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιούνται για το πάτωμα

9.10.7.3.1. Αριθμός(-οί) έγκρισης τύπου συστατικού στοιχείου, εφόσον υπάρχει:

9.10.7.3.2. Για τα μη εγκεκριμένα υλικά ή συστατικά στοιχεία

9.10.7.3.2.1. Περιγραφή του(των) βασικού(-ών) υλικού(-ών): ...

9.10.7.3.2.2. Σύνθετο/απλό (1) υλικό, αριθμός στρωμάτων (1):

9.10.7.3.2.3. Τύπος επίστρωσης (1):

9.10.7.3.2.4. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος: ... mm

9.10.7.4. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιούνται για την ταπετσαρία των καθισμάτων

9.10.7.4.1. Αριθμός(-οί) έγκρισης τύπου συστατικού στοιχείου, εφόσον υπάρχει:

9.10.7.4.2. Για τα μη εγκεκριμένα υλικά ή συστατικά στοιχεία

9.10.7.4.2.1. Περιγραφή του(των) βασικού(-ών) υλικού(-ών): .../...

9.10.7.4.2.2. Σύνθετο/απλό (1) υλικό, αριθμός στρωμάτων (1):

9.10.7.4.2.3. Τύπος επίστρωσης (1):

9.10.7.4.2.4. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος: ... mm

9.10.7.5. Υλικό(ά) που χρησιμοποιούνται για τους αγωγούς θέρμανσης και αερισμού

9.10.7.5.1. Αριθμός(οί) έγκρισης τύπου κατασκευαστικού στοιχείου, εφόσον υπάρχει:

9.10.7.5.2. Για τα μη εγκεκριμένα υλικά ή κατασκευαστικά στοιχεία

9.10.7.5.2.1. Περιγραφή του(των) βασικού(-ών) υλικού(-ών): .../...

9.10.7.5.2.2. Σύνθετο/απλό (1) υλικό, αριθμός στρωμάτων (1):

9.10.7.5.2.3. Τύπος επίστρωσης (1):

9.10.7.5.2.4. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος: ... mm

9.10.7.6. Υλικό που χρησιμοποιείται για τα ράφια αποσκευών

9.10.7.6.1. Αριθμός(-οί) έγκρισης τύπου συστατικού στοιχείου, εφόσον υπάρχει:

9.10.7.6.2. Για τα μη εγκεκριμένα υλικά ή συστατικά στοιχεία

9.10.7.6.2.1. Περιγραφή του(των) βασικού(-ών) υλικού(-ών): .../...

9.10.7.6.2.2. Σύνθετο/απλό (1) υλικό, αριθμός στρωμάτων (1):

9.10.7.6.2.3. Τύπος επίστρωσης (1):

9.10.7.6.2.4. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος: ... mm

9.10.7.7. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για άλλες χρήσεις

9.10.7.7.1. Σκοπούμενες χρήσεις:

9.10.7.7.2. Αριθμός(-οί) έγκρισης τύπου συστατικού στοιχείου, εφόσον υπάρχει:

9.10.7.7.3. Για τα μη εγκεκριμένα υλικά

9.10.7.7.3.1. Περιγραφή του(των) βασικού(ών) υλικού(ών): .../...

9.10.7.7.3.2. Σύνθετο/απλό (1) υλικό, αριθμός στρωμάτων (1):

9.10.7.6.3.3. Τύπος επίστρωσης (1):

9.10.7.7.3.4. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος: ... mm

9.10.7.8. Συστατικά στοιχεία που έχουν εγκριθεί ως πλήρεις διατάξεις (καθίσματα, διαχωριστικά τοιχώματα, ράφια αποσκευών, κ.λπ.)

9.10.7.8.1. Αριθμός έγκρισης τύπου κατασκευαστικού στοιχείου:

9.10.7.8.2. Για την πλήρη διάταξη: κάθισμα, διαχωριστικό τοίχωμα, ράφια αποσκευών, κ.λπ. (1)

---

(1) Διαγράφεται κατά περίπτωση.

Προσάρτημα 2

Έγγραφο πληροφοριών αριθ. ...

σχετικά με την έγκριση τύπου ΕΟΚ συστατικού στοιχείου υλικού εσωτερικής διαρρύθμισης για ορισμένες κατηγορίες οχημάτων με κινητήρα όσον αφορά τη συμπεριφορά τους κατά την καύση (οδηγία .. /... ΕΚ, όπως τροποιήθηκε τελευταία από την οδηγία .. /.. /ΕΚ)

Οι παρακάτω πληροφορίες, εάν έχουν εφαρμογή, θα πρέπει να παρέχονται εις τριπλούν και να περιλαμβάνουν πίνακα περιεχομένων. Τα σχέδια θα υποβάλλονται σε κατάλληλη κλίμακα και με επαρκείς λεπτομέρειες σε σχήμα Α4 ή σε φάκελο σχήματος Α4. Οι φωτογραφίες, εφόσον υποβάλλονται, θα πρέπει να είναι λεπτομερείς.

Εάν τα συστήματα, κατασκευαστικά στοιχεία ή χωριστές τεχνικές μονάδες έχουν ηλεκτρονικά συστήματα ελέγχου, θα πρέπει να παρέχουν πληροφορίες σχετικά με τα χαρακτηριστικά τους.

0. ΓΕΝΙΚΑ

0.1. Μάρκα (εμπορική επωνυμία του κατασκευαστή):

0.2. Τύπος και γενική εμπορική περιγραφή(-ές):

0.5. Όνομα και διεύθυνση του κατασκευαστή:

0.7. Εάν πρόκειται για συστατικά στοιχεία ή χωριστές τεχνικές μονάδες, θέση και μέθοδος στερέωσης του σήματος έγκρισης ΕΟΚ:

0.8. Διεύθυνση(-σεις) του εργοστασίου(-ων) συναρμολόγησης:

1. ΥΛΙΚΑ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΔΙΑΡΡΥΘΜΙΣΗΣ

1.1. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιούνται για την εσωτερική επένδυση της οροφής

1.1.1. Περιγραφή βασικού(-ών) υλικού(-ών): .. /...

1.1.2. Σύνθετο/απλό [1] υλικό, αριθμός στρωμάτων [1]:

1.1.3. Τύπος επίστρωσης [1]:

1.1.4. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος: ... mm

1.1.5. Αριθμός έγκρισης τύπου, εάν υπάρχει:

1.2. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιούνται για το οπίσθιο και τα πλευρικά τοιχώματα

1.2.1. Περιγραφή βασικού(-ών) υλικού(-ών): .. /...

1.2.2. Σύνθετο/απλό [1] υλικό, αριθμός στρωμάτων [1]:

1.2.3. Τύπος επίστρωσης [1]:

1.2.4. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος: ... mm

1.2.5. Αριθμός έγκρισης τύπου, εάν υπάρχει:

1.3. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιούνται για το πάτωμα

1.3.1. Περιγραφή βασικού(-ών) υλικού(-ών): .. /...

1.3.2. Σύνθετο/απλό [1] υλικό, αριθμός στρωμάτων [1]:

1.3.3. Τύπος επίστρωσης [1]:

1.3.4. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος: ... mm

1.3.5. Αριθμός έγκρισης τύπου, εάν υπάρχει:

1.4. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιούνται για την ταπετσαρία των καθισμάτων

1.4.1. Περιγραφή βασικού(-ών) υλικού(-ών): .. /...

1.4.2. Σύνθετο/απλό (1) υλικό, αριθμός στωμάτων (1):

1.4.3. Τύπος επίστρωσης (1):

1.4.4. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος: ... mm

1.4.5. Αριθμός έγκρισης τύπου, εάν υπάρχει:

1.5. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιούνται για τους αγωγούς θέρμανσης και αερισμού

1.5.1. Περιγραφή βασικού(-ών) υλικού(-ών): ... /...

1.5.2. Σύνθετο/απλό (1) υλικό, αριθμός στρωμάτων (1):

1.5.3. Τύπος επίστρωσης (1):

1.5.4. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος ... mm

1.5.5. Αριθμός έγκρισης τύπου, εάν υπάρχει:

1.6. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιούνται για τα ράφια αποσκευών

1.6.1. Αριθμός(-οί) έγκρισης τύπου συστατικού στοιχείου και διάταξης

1.6.2. Περιγραφή βασικού(-ών) υλικού(-ών): ... /...

1.6.3. Τύπος επίστρωσης (1):

1.6.4. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος: ... mm

1.6.5. Αριθμός έγκρισης τύπου, εάν υπάρχει:

1.7. Υλικό(-α) που χρησιμοποιούνται

1.7.1. Σκοπούμενη χρήση

1.7.2. Περιγραφή βασικού(-ων) υλικού(-ων): ... /...

1.7.3. Σύνθετο/απλό (1) υλικό, αριθμός στρωμάτων (1):

1.7.4. Τύπος επίστρωσης (1):

1.7.5. Μέγιστο/ελάχιστο πάχος: ... mm

1.7.6. Αριθμός έγκρισης τύπου, εάν υπάρχει:

---

(1) Διαγράφεται κατά περίπτωση.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ III

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ ΕΓΚΡΙΣΗΣ

Προσάρτημα I

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ

[Μέγιστες διατάξεις: Α4 (210 × 297 mm)]

Πιστοποιητικό έγκρισης τύπου ΕΟΚ

Ανακοίνωση σχετικά με την

— έγκριση τύπου [1]

— επέκταση της έγκρισης τύπου [1]

— απόρριψη έγκρισης τύπου [1]

— απόσυρση έγκρισης τύπου [1]

τύπου οχήματος/κατασκευαστικού στοιχείου/χωριστές τεχνικές ενότητες [1] όσον αφορά την οδηγία . . ./. . ./ΕΚ.

Έγκριση τύπου αριθ.:

Λόγος επέκτασης:

ΤΜΗΜΑ I

0.1. Μάρκα (εμπορική επωνυμία του κατασκευαστή):

0.2. Τύπος και εμπορική(-ές) περιγραφή(-ές):

0.3. Μέσο αναγνώρισης του τύπου εφόσον σημειώνεται επί του οχήματος [1] [2]:

0.3.1. Θέση της εν λόγω σήμανσης:

0.4. Κατηγορία οχήματος [3]:

0.5. Όνομα και διεύθυνση του κατασκευαστη:

0.7. Εάν πρόκειται για συστατικά στοιχεία και χωριστές τεχνικές ενότητες: θέση και τρόπος στερέωσης του σήματος έγκρισης ΕΟΚ:

0.8. Διεύθυνση(-εις) του(των) εργοστασίου συναρμολόγησης:

ΤΜΗΜΑ II

1. Συμπληρωματικές πληροφορίες (όπου ενδείκνυνται): βλέπε την προσθήκη

2. Τεχνική διεύθυνση που είναι υπεύθυνη για τη διεξαγωγή των δοκιμών:

3. Ημερομηνία της έκθεσης δοκιμών:

4. Αριθμός της έκθεσης δοκιμών:

5. Παρατηρήσεις (αν υπάρχουν): βλέπε την προσθήκη

6. Τόπος:

7. Ημερομηνία:

8. Υπογραφή:

9. Επισυνάπτεται κατάλογος των εγγράφων που περιέχονται στο φάκελο πληροφοριών, ο οποίος έχει κατατεθεί στην υπηρεσία έγκρισης. Ο φάκελος αυτός διατίθεται κατόπιν αιτήσεως.

---

(1) Διαγράφεται κατά περίπτωση.

(2) Εάν το μέσο αναγνώρισης του τύπου περιλαμβάνει χαρακτήρες που δεν σχετίζονται με την περιγραφη των τύπων οχήματος, συστατικού στοιχείου ή χωριστής τεχνικής ενότητας οι οποίοι καλύπτονται από το παρόν πιστοποιητικό έγκρισης τύπου, οι χαρακτήρες αυτοί αντιπροσωπεύονται στην τεκμηρίωση από το σύμβολο: «?» (π.χ.: ABC?? 123??).

(3) Όπως ορίζεται στο παράρτημα IIA της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ.

Προσθήκη

στο πιστοποιητικό έγκρισης τύπου ΕΟΚ αριθ. ... που αφορά την έγκριση τύπου οχήματος δυνάμει της οδηγίας .. /.. /ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε τελευταία από την οδηγία .. /.. /ΕΚ

1. ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΗ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑ

1.1. Συμπεριφορά κατά την καύση των υλικών που χρησιμοποιούνται στην εσωτερική διαρρύθμιση ορισμένων κατηγοριών οχημάτων με κινητήρα

1.1.1. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται (-ούνται) για την εσωτερική επένδυση της οροφής

Αριθμός(-οί) έγκρισης τύπου συστατικών στοιχείων ή/και διάταξης:

ή

Βασικό(-ά) υλικό(-ά)/Περιγραφή: .../...

1.1.2. Υλικο(-ά) που χρησιμοποιείται (-ούνται) για το οπίσθιο και τα πλευρικά τοιχώματα

Αριθμός(-οί) έγκρισης τύπου συστατικών στοιχείων ή/και διάταξης:

ή

Βασικό(-ά) υλικό(-ά)/Περιγραφή: .../...

1.1.3. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για δάπεδο

Αριθμός(-οί) έγκρισης τύπου συστατικών στοιχείων ή/και διάταξης:

ή

Βασικό(-ά) υλικό(-ά)/Περιγραφή: .../...

1.1.4. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για ταπετσαρία των καθισμάτων

Αριθμός(-οί) έγκρισης τύπου συστατικών στοιχείων ή/και διάταξης:

ή

Βασικό(-ά) υλικό(-ά)/Περιγραφή: .../...

1.1.5. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για αγωγούς θέρμανσης και εξαερισμό

Αριθμός(-οί) έγκρισης τύπου συστατικών στοιχείων ή/και διάταξης:

ή

Βασικό(-ά) υλικό(-ά)/Περιγραφή: .../...

1.1.6. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για ράφια αποσκευών

Αριθμός(-οί) έγκρισης τύπου συστατικών στοιχείων ή/και διάταξης:

ή

Βασικό(-ά) υλικό(-ά)/Περιγραφή: .../...

1.1.7. Υλικό(-ά) που χρησιμοποιείται(-ούνται) για άλλους σκοπούς

Σκοπούμενη(-ες) χρήση(-εις):

Αριθμός(-οί) έγκρισης τύπου του συστατικού στοιχείου και της χωριστής τεχνικής ενοτητας

ή

Βασικό(-ά) υλικό(-ά)/Περιγραφή: .../...

1.1.8. Συστατικά στοιχεία που έχουν εγκριθεί ως πλήρεις διατάξεις

Αριθμός έγκρισης τύπου συστατικού στοιχείου:

καθίσματος, διαχωριστικού τοιχώματος, ραφιών αποσκευών, κ.λπ. (1) ή να προσδιοριστεί

5. Παρατηρήσεις: ....

---

(1) Διαγράφεται κατά περίπτωση.

Προσάρτημα 2

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ

[Μέγιστες διαστάσεις: Α4 (210 × 297 mm)]

Πιστοποιητικό έγκρισης τύπου ΕΟΚ

Ανακοίνωση σχετικά με την

— έγκριση τύπου ([1])

— επέκταση της έγκρισης τύπου ([1])

— απόρριψη έγκρισης τύπου ([1])

— απόσυρση έγκρισης τύπου ([1])

τύπου οχήματος/συστατικού στοιχείου/χωριστής τεχνικής ενότητας ([1]) όσον αφορά την οδηγία .. /.. /ΕΚ.

Έγκριση τύπου αριθ.:

Λόγος επέκτασης:

ΤΜΗΜΑ Ι

0.1. Μάρκα (εμπορική επωνυμία του κατασκευαστή):

0.2. Τύπος και εμπορική(-ές) περιγραφή(-ες):

0.3. Μέσο αναγνώρισης του τύπου εφόσον σημειώνεται επί του οχήματος/συστατικού στοιχείου/χωριστής τενικής ενότητας ([1]) ([2]):

0.3.1. Θέση της εν λόγω σήμανσης:

0.4. Κατηγορία οχήματος ([3]):

0.5. Όνομα και διεύθυνση του κατασκευαστή:

0.7. Εάν πρόκειται για συστατικά στοιχεία και χωριστές τεχνικές ενότητες: θέση και τρόπος στερέωσης του σήματος έγκρισης ΕΟΚ:

0.8. Διεύθυνση(-εις) του(-των) εργοστασιων συναρμολόγησης

ΤΜΗΜΑ ΙΙ

1. Συμπληρωματικές πληροφορίες (όπου ενδείκνυται): βλέπε την προσθηκη

2. Τεχνική διεύθυνση που είναι υπεύθυνη για τη διεξαγωγή των δοκιμών:

3. Ημερομηνία της έκθεσης δοκιμών:

4. Αριθμός της έκθεσης δοκιμών:

5. Παρατηρήσεις (αν υπάρχουν): βλέπε την προσθήκη

6. Τόπος:

7. Ημερομηνία:

8. Υπογραφή:

9. Επισυνάπτεται κατάλογος των εγγράφων που περιέχονται στο φάκελο πληροφοριών, ο οποίος έχει κατατεθεί στην υπηρεσία έγκρισης. Ο φάκελος αυτός διατίθεται κατόπιν αιτήσεως.

([1]) Διαγράφεται κατά περίπτωση.

([2]) Εάν το μέσο αναγνώρισης του τύπου περιλαμβάνει χαρακτήρες που δεν σχετίζονται με την περιγραφή των τυπων οχήματος, συστατικού στοιχείου ή χωριστής τεχνικής ενότητας οι οποίοι καλύπτονται από το παρον πιστοποιητικό έγκρισης τύπου, οι χαρακτήρες αυτοί αντιπροσωπεύονται στην τεκμηρίωση από το σύμβολο: «?» (π.χ.: ABC?? 123??).

([3]) Όπως ορίζεται στο παράρτημα ΙΙΑ της οδηγίας 70/156/ΕΟΚ.

Προσθήκη

στο πιστοποιητικό έγκρισης τύπου ΕΟΚ αριθ. ... που αφορά την έγκριση τύπου υλικών εσωτερικής διαρρύθμισης δυνάμει της οδηγίας ../../ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε τελευταία από την οδηγία ../../ΕΚ

1. ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

1.1. Υλικό κατάλληλο για εγκατάσταση

— ως επένδυση οροφής (¹)

— ως επένδυση οπίσθιων ή πλευρικών τοιχωμάτων (¹)

— ως επικάλυψη δαπέδου (¹)

— ως ταπετσαρία (¹) ή κάλυμμα (¹) καθισμάτων

— ως αγωγών θέρμανσης και αερισμού (¹)

— σε ράφια αποσκευών (¹)

— για άλλη(-ες) χρήση(-εις) (παρακαλείσθε να δώσετε λεπτομέρειες):

Τα συστατικά στοιχεία ως πλήρεις διατάξεις (καθίσματα, διαχωριστικά τοιχώματα, ράφια αποσκευών κ.λπ. (¹) είναι κατάλληλα για εγκατάσταση σε οχήματα των κατηγοριών M_2M_3 (¹)

1.2. Συμμόρφωση με τις απαιτήσεις για την ταχύτητα καύσης ελέγθηκε κατά την

οριζόντια (⟶)

κατακόρυφη (↕)

την οριζόντια και την κατακόρυφη (↕ ⟶) διεύθυνση(-εις) (¹).

Ελέγχθηκε η συμμόρφωση σχετικά με την ταχύτητα λήξης για τα κατασκευαστικά στοιχεία σύμφωνα με το παράρτημα V, (σύμβολο (V)).

1.3. Ενδεχόμενοι περιορισμοί χρήσης και εγκατάστασης:

5. Παρατηρήσεις:

(¹) Να διαγραφούν οι περιττές ενδείξεις.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ IV

ΔΟΚΙΜΗ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟ ΤΗΣ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ ΚΑΥΣΗΣ ΤΩΝ ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ

1. **Περιγραφή της μεθόδου**

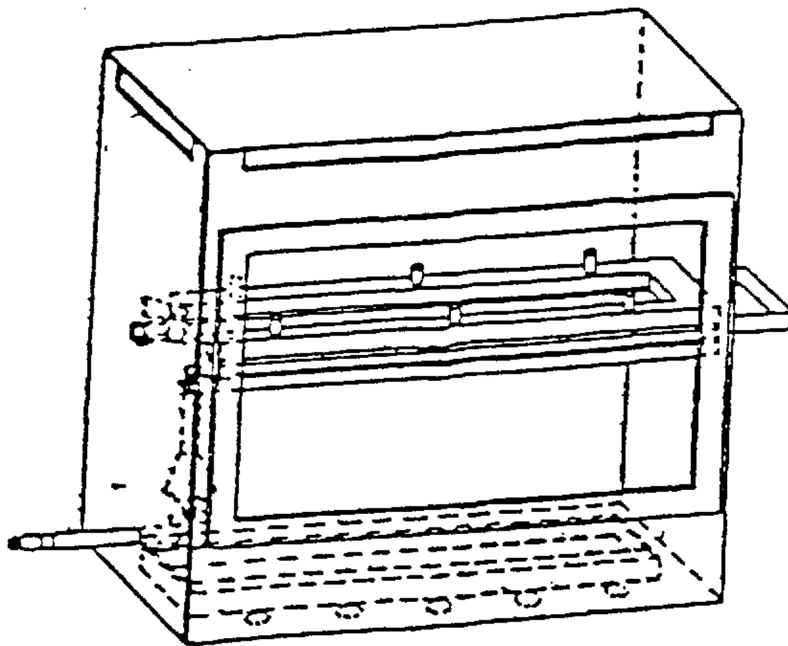
Το δείγμα διατηρείται σε οριζόντια θέση με τη χρήση ενός στηρίγματος σχήματος U και εκτίθεται στην επίδραση φλόγας χαμηλής ενέργειας και καθορισμένων χαρακτηριστικών επί 15 s μέσα σε θάλαμο καύσης. Η φλόγα προσβάλει το ελεύθερο άκρο του δείγματος. Με τη δοκιμή προσδιορίζεται αν και πότε σβήνει η φλόγα ή ο χρόνος που απαιτείται για να διανύσει η φλόγα μια ορισμένη απόσταση.

2. **Συσκευή**

2.1. Ο θάλαμος καύσης (σχήμα 1) είναι κατασκευασμένος κατά προτίμηση από ανοξείδωτο χάλυβα, με διαστάσεις όπως αναφέρονται στο σχήμα 2. Το εμπρόσθιο τμήμα του θαλάμου περιλαμβάνει ένα παράθυρο για την παρακολούθηση της δοκιμής από πυρίμαχο υλικό, το οποίο μπορεί να έχει τη μορφή θυρίδας.

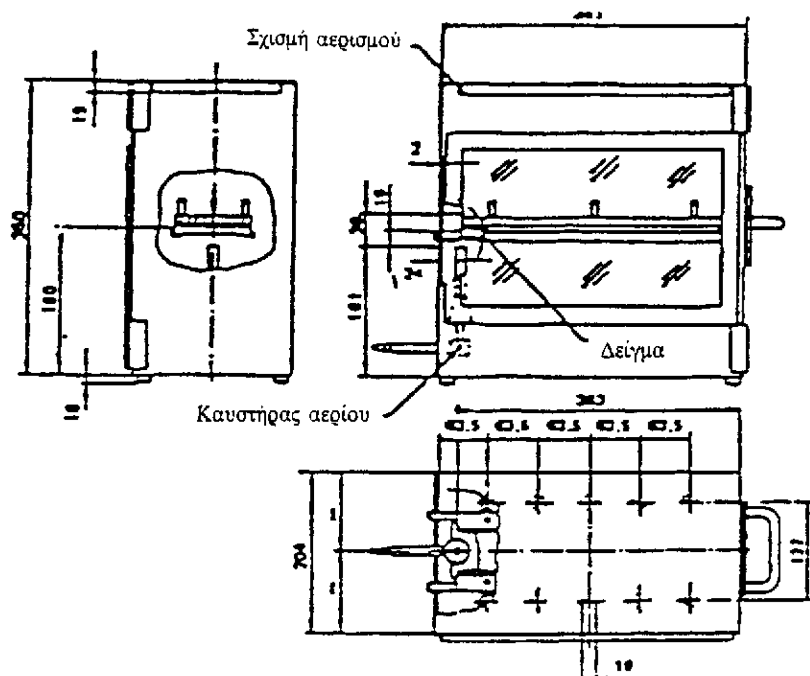
Ο πυθμένας του θαλάμου φέρει οπές εξαερισμού ενώ γύρω από την οροφή υπάρχει σχισμή αερισμού. Ο θάλαμος καύσης στηρίζεται σε τέσσερα σκέλη ύψους 10 mm.

Ο θάλαμος είναι δυνατό να φέρει μια οπή στο ένα άκρο για την εισαγωγή του στηρίγματος στο οποίο συγκρατείται το δείγμα. Στο απέναντι άκρο προβλέπεται μια οπή για τη διέλευση της σωλήνωσης παροχής αερίου. Το τηκόμενο υλικό συλλέγεται μέσω ενός υποδοχέα, (σχήμα 3) που είναι τοποθετημένος στον πυθμένα του θαλάμου κατά τέτοιο τρόπο ώστε να μην φράζει τις οπές αερισμού.



Σχήμα 1

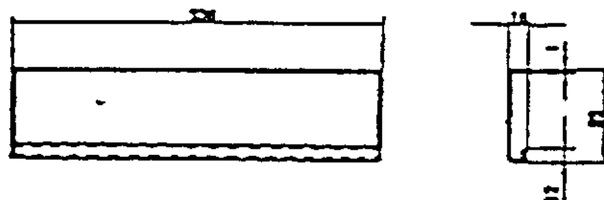
Παράδειγμα θαλάμου καύσης με στήριγμα για τη στερέωση του δείγματος και υποδοχέα



Σχήμα 2

Παράδειγμα θαλάμου καύσης

(Οι διαστάσεις δίνονται σε χιλιοστά)



Σχήμα 3

Παράδειγμα υποδοχέα

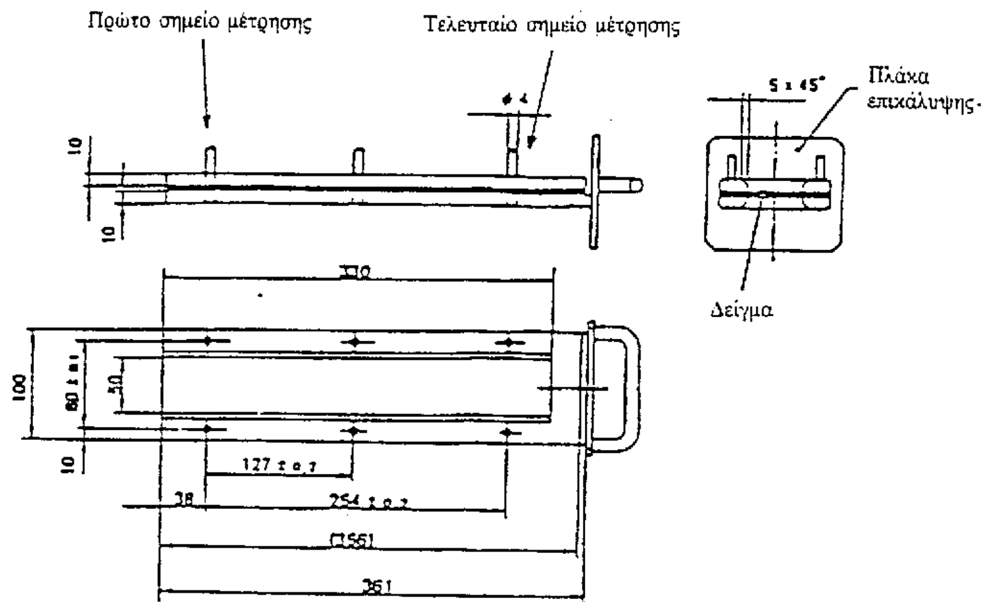
(Οι διαστάσεις δίνονται σε χιλιοστά)

2.2. Το στήριγμα του δείγματος αποτελείται από δύο μεταλλικά ελάσματα ή πλαίσια σχήματος U, που είναι κατασκευασμένα από ανοξείδωτο υλικό. Οι διαστάσεις του στηρίγματος δίνονται στο σχήμα 4.

Το κατώτερο και το ανώτερο έλασμα φέρουν ακίδες και οπές αντίστοιχα ώστε να εξασφαλίζεται η διατήρηση σε σταθερή θέση του δείγματος. Οι ακίδες χρησιμοποιούνται επίσης σε σημεία μέτρησης της αρχής και του τέλους της απόστασης καύσης.

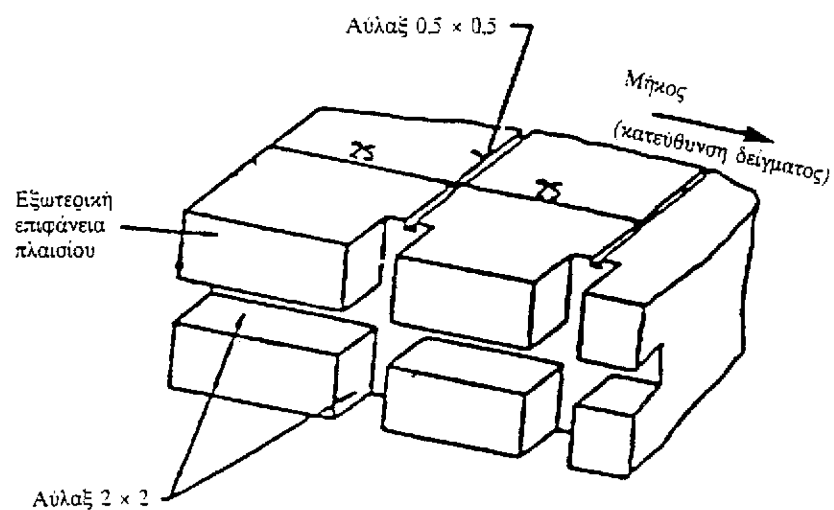
Προβλέπεται σταθεροποίηση του δείγματος μέσω συρμάτων διαμέτρου 0,25 mm, κατασκευασμένων από θερμοανθεκτικό υλικό, που τοποθετούνται ανά αποστάσεις 25 mm κατά μήκος του κατώτερου ελάσματος σχήματος U (βλέπε σχήμα 5).

Η απόσταση μεταξύ της κατώτερης επιφανείας των δειγμάτων και του δαπέδου του θαλάμου είναι 178 mm. Η απόσταση μεταξύ της εμπρόσθιας ακμής της του στηρίγματος του δείγματος και του άκρου του θαλάμου είναι 22 mm. Η απόσταση μεταξύ των διαμήκων πλευρών της συσκευής και των πλευρικών τοιχωμάτων του θαλάμου είναι 50 mm. Όλες οι διαστάσεις που αναφέρονται είναι εσωτερικές (βλ. σχήματα 1 & 2).



Σχήμα 4

Παράδειγμα στηρίγματος του δείγματος
(Οι διαστάσεις δίνονται σε χιλιοστά)



Σχήμα 5

Παράδειγμα τομής του κατωτέρου πλαισίου σχήματος U για το στήριγμα του δείγματος
(Οι διαστάσεις δίνονται σε χιλιοστά)

2.3. Καυστήρας αερίου. Η ανάφλεξη πραγματοποιείται με τη χρήση του καυστήρα Bunsen, εσωτερικής διαμέτρου 9,5 ± 0,5 mm, ο οποίος τοποθετείται μέσα στο θάλαμο δοκιμών καύσης και σε τέτοια θέση, ώστε το κέντρο του ακροφυσίου του καυστήρα να ευρίσκεται 19 mm χαμηλότερα από την κατώτερη ακμή του ελεύθερου άκρου του δείγματος (σχέδιο 2).

2.4. Αέριο δοκιμής. Το αέριο του καυστήρα Bunsen, έχει θερμαντική αξία περίπου 38 MJ/m³ (π.χ. φυσικό αέριο).

2.5. Μεταλλική κτένα, μήκους τουλάχιστον 110 mm, εφοδιασμένη με επτά έως οκτώ ομαλά στρογγυλεμένα δόντια ανά 25 mm.

2.6. Χρονόμετρο ακριβείας 0,5 s.

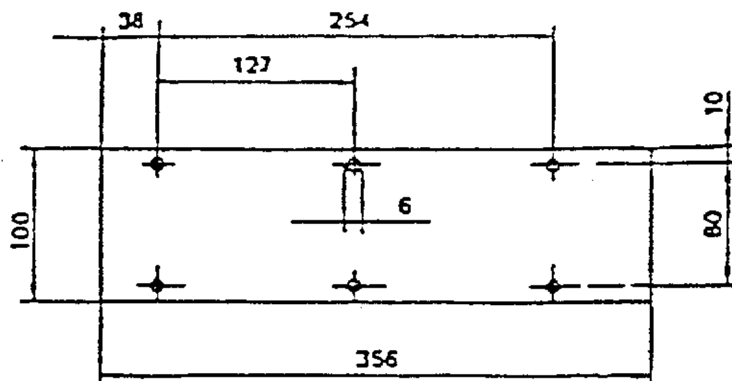
2.7. Απαγωγός. Ο θάλαμος καύσης μπορεί να τοποθετείται μέσα σε απαγωγό υπό την προϋπόθεση ότι ο εσωτερικός όγκος του τελευταίου είναι 20 έως 110 φορές μεγαλύτερος από τον όγκο του θαλάμου καύσης. Επίσης, οποιαδήποτε διάσταση του θαλάμου απαγωγού δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερη του 250 % των υπολοίπων δύο διαστάσεων.

Πριν τη δοκιμή μετράται η κατακόρυφη ταχύτητα του αέρα που διέρχεται από τον απαγωγό σε δύο σημεία που ευρίσκονται 100 mm εμπρός και πίσω από τον θάλαμο καύσης στην τελική του θέση. Η ταχύτητα αυτή πρέπει να κυμαίνεται από 0,10 έως 0,30 m/s ώστε να αποφεύγεται πιθανή δυσφορία του χειριστή λόγω των προϊόντων καύσης. Είναι δυνατόν να χρησιμοποιείται απαγωγός με φυσικό αερισμό και κατάλληλη ταχύτητα αέρα.

3. **Δείγματα**

3.1. *Μορφή και διαστάσεις*

3.1.1. Η μορφή και οι διαστάσεις των δειγμάτων δίδονται στο σχήμα 6. Το πάχος του δείγματος είναι ανάλογο με το πάχος του προϊόντος για το οποίο εκτελείται η δοκιμή, αλλά δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερο από 13 mm. Εφόσον οι συνθήκες δειγματοληψίας το επιτρέπουν, η διανομή του δείγματος πρέπει να είναι σταθερή καθ' όλο το μήκος του.



Σχήμα 6

Δείγμα

(Οι διαστάσεις δίνονται σε χιλιοστά)

3.1.2. Αν η μορφή και το μέγεθος του προϊόντος για το οποίο εκτελείται η δοκιμή, δεν επιτρέπουν τη λήψη δείγματος αντιπροσωπευτικών διαστάσεων, πρέπει να ισχύουν οι παρακάτω ελάχιστες διαστάσεις:

α) Στα δείγματα πλάτους 3 έως 60 mm, το μήκος πρέπει να είναι 356 mm. Στην περίπτωση αυτή η δοκιμή του υλικού γίνεται καθ' όλο το πλάτος του δείγματος.

β) Στα δείγματα πλάτους 60 έως 100 mm, το μήκος πρέπει να είναι τουλάχιστον 138 mm. Στην περίπτωση αυτή, το δυναμικό μήκος της πορείας της φλόγας αντιστοιχεί στο μήκος του δείγματος. Η μέτρηση πραγματοποιείται από το πρώτο σημείο μέτρησης (αναφοράς).

3.2. *Δειγματοληψία*

Τα δείγματα λαμβάνονται από τα υλικά για τα οποία εκτελείται η δοκιμή. Για τα υλικά με διαφορετικές ταχύτητες καύσης προς διαφορετικές κατευθύνσεις, πρέπει να εκτελείται η αντίστοιχη δοκιμή για κάθε κατεύθυνση. Τα δείγματα πρέπει να λαμβάνονται και να τοποθετούνται στη συσκευή δοκιμών κατά τέτοιο τρόπο ώστε να μετράται η μέγιστη ταχύτητα καύσης.

Αν ένα υλικό παρέχεται σε τυποποιημένο πλάτος λαμβάνεται δείγμα μήκους τουλάχιστον 500 mm που καλύπτει όλο το πλάτος. Τα δείγματα λαμβάνονται κατά τρόπο ώστε να απέχουν τουλάχιστον 100 mm από το άκρο του τεμαχίου και σε ίση απόσταση μεταξύ τους.

Δείγματα από τελικά προϊόντα λαμβάνονται με τον ίδιο τρόπο, εφόσον το επιτρέπει η μορφή του προϊόντος. Όταν το πάχος του προϊόντος είναι μεγαλύτερο από 13 mm μειώνεται με τη βοήθεια μηχανικής επεξεργασίας της επιφάνειας που δεν εκτίθεται στο θάλαμο των επιβατών. Αν αυτό είναι αδύνατο η δοκιμή εκτελείται, σε συμφωνία με την τεχνική υπηρεσία, στο αρχικό πάχος του δείγματος, το οποίο αναφέρεται στην έκθεση δοκιμής.

Τα σύνθετα υλικά υπόκεινται στις ίδιες δοκιμές με τα ομοιογενή υλικά (βλέπε σημείο 2.8 του παραρτήματος I).

Στην περίπτωση υλικών που αποτελούνται από διαφορετικά επάλληλα στρώματα μη σύνθετων, πραγματοποιούνται ανεξάρτητες δοκιμές για όλες τις στρώσεις που ευρίσκονται σε απόσταση 13 mm, από την επιφάνεια που είναι εκτεθειμένη στο διαμέρισμα των επιβατών.

3.3. *Προετοιμασία*

Τα δείγματα διατηρούνται σε χώρο θερμοκρασίας 23 ± 2°C και σχετικής υγρασίας 50 ± 5 % για 24 ώρες τουλάχιστον και πάντως όχι για διάστημα μεγαλύτερο των επτά ημερών. Διατηρούνται στις συνθήκες αυτές μέχρι τη χρονική στιγμή έναρξης της δοκιμής.

4. **Διαδικασία**

4.1. Τα δείγματα με χνουδωτή ή μαλλιαρή επιφάνεια τοποθετούνται σε μια επίπεδη επιφάνεια. Χρησιμοποιείται το μεταλλικό κτένι που αναφέρεται στο σημείο 2.5, δύο φορές και σε κατεύθυνση αντίθετη από εκείνη που έχει το χνούδι, ή το μαλλί.

4.2. Τοποθετείται το δείγμα στο στήριγμα (σημείο 2.2) ούτως ώστε η εκτεθειμένη επιφάνεια να ευρίσκεται στην κατεύθυνση της φλόγας.

4.3. Ρυθμίζεται η φλόγα του αερίου σε ύψος 38 mm με τη βοήθεια της χαραγής στο θάλαμο, ενώ η τροφοδοσία με αέρα του καυστήρα παραμένει κλειστή. Πριν την έναρξη των πρώτων δοκιμών, η φλόγα διατηρείται τουλάχιστον ένα λεπτό ώστε να σταθεροποιηθεί η ένταση της.

4.4. Τοποθετείται το στήριγμα του δείγματος στο θάλαμο καύσης με τρόπο ώστε το άκρο του δείγματος να ευρίσκεται εκτεθειμένο στη φλόγα. Μετά τη διέλευση χρονικής περιόδου 15 s διακόπτεται η ροή του αερίου.

4.5. Η έναρξη μέτρησης του χρόνου καύσης πραγματοποιείται τη χρονική στιγμή κατά την οποία η φλόγα διέρχεται από το πρώτο σημείο μέτρησης. Παρακολουθείται η μετάδοση της φλόγας στην πλευρά που καίγεται ταχύτερα (άνω ή κάτω πλευρά του δείγματος).

4.6. Η μέτρηση του χρόνου καύσης ολοκληρώνεται όταν η φλόγα διέρχεται από το τελευταίο σημείο μέτρησης ή όταν η φλόγα σβήνει πριν το τελευταίο σημείο μέτρησης. Αν η φλόγα δεν διέλθει από το τελευταίο σημείο μέτρησης, μετράται η απόσταση μέχρι το σημείο όπου έσβησε η φλόγα «καμένο τμήμα», είναι το τμήμα του υλικού που έχει αποσυντεθεί ή καταστραφεί επιφανειακά ή στο εσωτερικό του από την καύση.

4.7. Στην περίπτωση που το δείγμα δεν αναφλέγεται ή δεν συνεχίζει να καίγεται μετά τη διακοπή της λειτουργίας του καυστήρα, ή όταν η φλόγα σβήνει πριν διέλθει από το πρώτο σημείο μέτρησης, τότε η ταχύτητα καύσης θεωρείται ίση με 0 mm/min.

4.8. Κατά τη διάρκεια της εκτέλεσης ή της επανάληψης των δοκιμών, ελέγχεται η θερμοκρασία του θαλάμου καύσης και του στηρίγματος δειγμάτων, ώστε να μην υπερβαίνει τους 30°C πριν την έναρξη της επόμενης δοκιμής.

5. **Υπολογισμός**

Η ταχύτητα καύσης B ([1]), σε χιλιοστά ανά λεπτό, δίνεται από τη σχέση:

$$B = \frac{s}{t} \times 60$$

όπου

s: η απόσταση καύσης σε χιλιοστά

t: ο χρόνος, σε δευτερόλεπτα που απαιτείται για την καύση της απόστασης s.

([1]) Ο βαθμός καύσης (B) κάθε δείγματος υπολογίζεται μόνον στην περίπτωση που η φλόγα διέρχεται από το τελευταίο σημείο μέτρησης ή όταν διασχίζει όλο το δείγμα.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ V

ΔΟΚΙΜΗ ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΥ ΤΗΣ ΣΥΜΠΕΡΙΦΟΡΑΣ ΤΩΝ ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΤΗΞΗ

1. Περιγραφή της μεθόδου

Το δείγμα τοποθετείται οριζόντια και εκτίθεται στην επίδραση ενός ηλεκτρικού θερμαντήρα. Κάτω από το δείγμα τοποθετείται υποδοχέας για τη συλλογή των σταγόνων που προκύπτουν από την τήξη του υλικού.

Τοποθετείται φαρμακευτικός βάμβαξ στον υποδοχέα ώστε να ελέγχεται αν οι σταγόνες είναι διάπυρες.

2. Συσκευή

Η συσκευή αποτελείται από (σχέδιο 1):

α) έναν ηλεκτρικό θερμαντήρα·

β) μια διάταξη στήριξης του δείγματος με πλέγμα·

γ) έναν υποδοχέα (για τις σταγόνες που προκύπτουν από την τήξη του υλικού)·

δ) μια διάταξη υποστήριξης (της συσκευής).

2.1. Ως πηγή θερμότητας χρησιμοποιείται ένας ηλεκτρικός θερμαντήρας ωφέλιμης ισχύος 500 W.

Η θερμαντική επιφάνεια αποτελείται από διάφανη πλάκα χαλαζία διαμέτρου 100 ± 5 mm.

Η εκπεμπόμενη θερμική ροή που μετράται σε επιφάνεια παράλληλη ως προς την επιφάνεια του θερμαντήρα και σε απόσταση 30 mm, πρέπει να είναι 3 W/cm^2.

2.2. *Βαθμονόμηση*

Για τη βαθμονόμηση του θερμαντήρα ακτινοβολίας χρησιμοποιείται ένας μετρητής θερμικής ροής τύπου Gardon εύρους κλίμακας όχι μεγαλύτερου από 10 W/cm^2.

Η επιφάνεια προσπτώσεως που δέχεται τη θερμική ακτινοβολία και σε μικρό βαθμό ίσως και θερμότητα διά μεταφοράς δεν πρέπει να έχει διάμετρο μεγαλύτερη από 10 mm και πρέπει να είναι επιστρωμένη με ανθεκτικό υλικό χρώματος μαύρου θαμπού. Η επιφάνεια προσπτώσεως πρέπει να είναι τοποθετημένη σε υδρόψυκτη διάταξη της οποίας η εμπρόσθια όψη πρέπει να είναι κατασκευασμένη από πολύ καλά στιλβωμένο μέταλλο, να είναι επίπεδη, να συμπίπτει με την επιφάνεια προσπτώσεως και να έχει διάμετρο περίπου 25 mm.

Η ακτινοβολία που δέχεται η επιφάνεια του μετρητή δεν πρέπει να διέρχεται από οποιοδήποτε παράθυρο. Ο μετρητής πρέπει να είναι άριστης κατασκευής, εύκολος στη ρύθμιση και τη χρήση, να μην επηρεάζεται από ρεύματα αέρος και να παρέχει σταθερές μετρήσεις. Το όργανο πρέπει να παρέχει ακρίβεια ± 3 % και δυνατότητα επανάληψης μετρήσεων 0,5 %.

Η βαθμονόμηση του μετρητή θερμικής ροής πρέπει να ελέγχεται κάθε φορά που επαναβαθμονομείται ο μετρητής. Αυτό επιτυγχάνεται με σύγκριση με ένα όργανο αναφοράς που χρησιμοποιείται αποκλειστικά για το σκοπό αυτό. Το όργανο αναφοράς πρέπει να βαθμονομείται πλήρως σε ετήσια βάση σύμφωνα με τα εθνικά πρότυπα.

2.2.1. Έλεγχος βαθμονόμησης

Η θερμική ροή που παράγεται από την ισχύ τροφοδοσίας η οποία σύμφωνα με την αρχική βαθμονόμηση αντιστοιχεί σε 3 W/cm^2, πρέπει να ελέγχεται ανά τακτά διαστήματα (τουλάχιστον μια φορά κάθε 50 ώρες λειτουργίας) και πρέπει να διενεργείται επανάληψη της βαθμονόμησης της συσκευής όταν, μέσω του ελέγχου αυτού, διαπιστώνεται απόκλιση μεγαλύτερη από 0,06 W/cm^2.

2.2.2. Διαδικασία βαθμονόμησης

Η συσκευή τοποθετείται σε περιβάλλον όπου δεν αναπτύσσονται ρεύματα αέρα (ταχύτητα όχι μεγαλύτερη από 0,2 m/s).

Ο μετρητής της θερμικής ροής τοποθετείται στη συσκευή, στη θέση του δείγματος, ώστε να είναι ομόκεντρος με τη θερμική επιφάνεια.

Ο θερμαντήρας τίθεται υπό τάση και η ισχύς τροφοδοσίας ρυθμίζεται κατά τρόπο ώστε η παραγόμενη θερμική ροή στο κέντρο της θερμαντικής επιφάνειας να είναι 3 W/cm^2. Μετά τη ρύθμιση αυτή ακολουθεί πεντάλεπτο χρονικό διάστημα κατά το οποίο το σύστημα αφήνεται να ισορροπήσει χωρίς περαιτέρω ρύθμιση.

2.3. Το δείγμα στηρίζεται σε έναν μεταλλικό δακτύλιο (σχήμα 1). Στο στήριγμα τοποθετείται πλέγμα κατασκευασμένο από ανοξείδωτο σύρμα με διαστάσεις:

— εσωτερική διάμετρος: 118 mm,

— διαστάσεις τετραγωνικών οπών: 2,10 mm,

— διάμετρος ανοξείδωτου σύρματος: 0,70 mm.

2.4. Ο υποδοχέας αποτελείται από ένα κυλινδρικό σωλήνα εσωτερικής διαμέτρου 118 mm και ύψους 12 mm.

Τοποθετείται φαρμακευτικός βάμβαξ ως υλικό πλήρωσης του υποδοχέα.

2.5. Ένας κατακόρυφος άξονας χρησιμοποιείται για την υποστήριξη του εξοπλισμού που περιγράφεται στα σημεία 2.1, 2.3, και 2.4.

Ο ηλεκτρικός θερμαντήρας τοποθετείται στην κορυφή του στηρίγματος, με τέτοιο τρόπο, ώστε η επιφάνεια εκπομπής να είναι οριζόντια και η θερμική ακτινοβολία να έχει κατακόρυφη διεύθυνση. Η συσκευή πρέπει να είναι εφοδιασμένη με ένα χειροκίνητο ή ποδοκίνητο μοχλό, ώστε να επιτρέπεται η ανύψωση του θερμαντήρα.

Επίσης πρέπει να είναι εφοδιασμένη με ασφαλιστική διάταξη ώστε να εξασφαλίζεται η δυνατότητα επαναφοράς του θερμαντήρα στην κανονική θέση. Οι άξονες του θερμαντήρα του στηρίγματος του δείγματος και του υποδοχέα πρέπει να συμπίπτουν όταν ευρίσκονται στην κανονική θέση.

3. **Δείγματα**

Οι διαστάσεις των δειγμάτων πρέπει να είναι: 70 mm × 70 mm.

Οι διαστάσεις των δειγμάτων των προϊόντων που έχουν υποστεί τελική επεξεργασία, πρέπει να λαμβάνονται με τον ίδιο τρόπο, εφόσον το επιτρέπει η μορφή του προϊόντος. Όταν το πάχος του προϊόντος είναι μεγαλύτερο από 13 mm, πρέπει να μειώνεται στη διάσταση αυτή μέσω μηχανικής επεξεργασίας της επιφάνειας που δεν είναι εκτεθειμένη προς το θάλαμο των επιβατών. Αν είναι αδύνατη η μείωση του πάχους, η δοκιμή πρέπει να εκτελείται σύμφωνα με τις οδηγίες της τεχνικής υπηρεσίας, βάσει του αρχικού πάχους του υλικού το οποίο αναγράφεται στην έκθεση δοκιμών.

Οι δοκιμές των σύνθετων υλικών (σημείο 2.8 του παραρτήματος I) πρέπει να εκτελούνται όπως οι δοκιμές των ομοιογενών υλικών.

Στην περίπτωση προϊόντων που αποτελούνται από διαφορετικά στρώματα μη σύνθετων υλικών, πρέπει να εκτελούνται ανεξάρτητες δοκιμές για όλα τα στρώματα — που ευρίσκονται σε απόσταση 13 mm από την επιφάνεια που είναι εκτεθειμένη προς το θάλαμο των επιβατών.

Η ολική μάζα του δοκιμίου πρέπει να είναι τουλάχιστον 2 g. Αν η μάζα ενός δοκιμίου είναι μικρότερη από την παραπάνω τιμή τότε πρέπει να χρησιμοποιούνται περισσότερα δοκίμια.

Αν οι δύο επιφανειες του υλικού διαφέρουν, τότε εκτελούνται δοκιμές και για τις δύο επιφάνειες, δηλαδή χρησιμοποιούνται 8 δοκίμια.

Τα δείγματα και ο φαρμακευτικός βάμβαξ πρέπει να διατηρούνται για τουλάχιστον 24 ώρες θερμοκρασία 23 ± 2°C και σχετική υγρασία 50 ± 5 % και μέχρι τη χρονική στιγμή έναρξης της δοκιμής.

4. **Διαδικασία**

Το δείγμα τοποθετείται στη διάταξη υποστήριξης που είναι τοποθετημένη κατά τέτοιο τρόπο ώστε η απόσταση μεταξύ της επιφάνειας του θερμαντήρα και της άνω επιφάνειας του δείγματος να είναι 30 mm. Ο υποδοχέας και ο φαρμακευτικός βάμβαξ τοποθετούνται κάτω από το πλέγμα και σε απόσταση 300 mm.

Ο θερμαντήρας τίθεται σε λειτουργία όταν ευρίσκεται τοποθετημένος παράπλευρα, ώστε να προσπίπτει η θερμική ακτινοβολία στο δείγμα. Όταν ο θερμαντήρας αρχίσει να λειτουργεί σε πλήρη απόδοση τοποθετείται υπεράνω του δείγματος και αρχίζει η χρονομέτρηση.

Αν το υλικό τήκεται ή παραμορφώνεται, η κατακόρυφη θέση του θερμαντήρα μεταβάλλεται, ώστε να διατηρείται η απόσταση των 30 mm.

Αν παρατηρηθεί ανάφλεξη του δείγματος, ο θερμαντήρας απομακρύνεται ύστερα από 3 s. Όταν σβήνει η φλόγα, ο θερμαντήρας επαναφέρεται στη θέση λειτουργίας και η ίδια διαδικασία επαναλαμβάνεται όσο συχνά είναι απαραίτητο κατά τη διάρκεια των πέντε πρώτων λεπτών της δοκιμής.

Μετά το πέμπτο λεπτό της δοκιμής:

i) αν η φλόγα έχει σβήσει (ανεξάρτητα αν υπήρξε ανάφλεξη ή όχι κατά τα πέντε πρώτα λεπτά της δοκιμής), ο θερμαντήρας παραμένει στη θέση λειτουργίας ακόμη και αν αναφλεγεί εκ νέου το δείγμα,

ii) αν το υλικό αναφλέγεται πριν επανατοποθετηθεί ο θερμαντήρας αναμένεται το σβήσιμο της φλόγας στη θέση λειτουργίας.

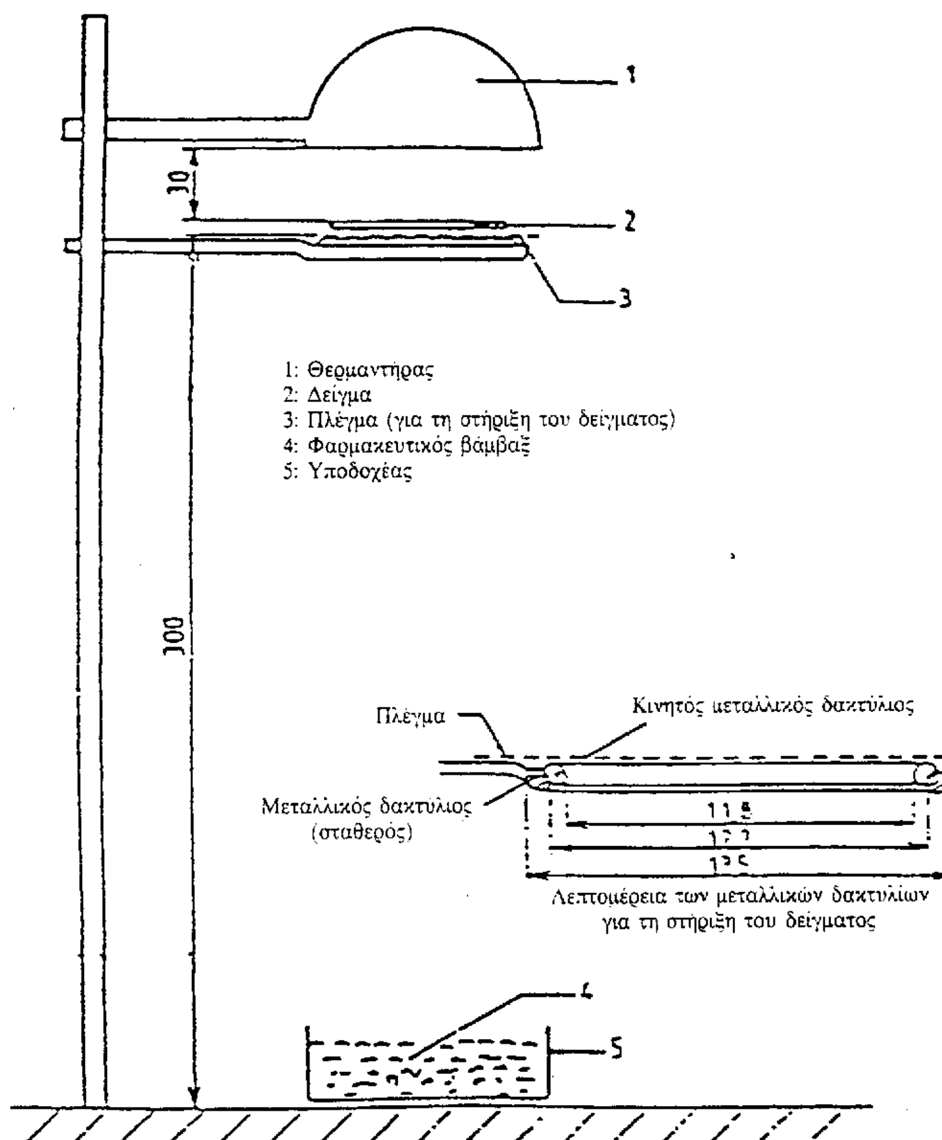
Σε οποιαδήποτε περίπτωση η δοκιμή πρέπει να συνεχισθεί για πέντε λεπτά ακόμη.

5. **Αποτελέσματα**

Τα φαινόμενα που παρατηρούνται κατά τη διάρκεια της δοκιμής αναφέρονται στην έκθεση δοκιμών, όπως:

— η πτώση σταγόνων, αν υπάρχουν, ανεξάρτητα αν είναι φλεγόμενες ή όχι,

— αν προκαλείται ανάφλεξη του φαρμακευτικού βάμβακος.



Σχήμα 1

(Οι διαστάσεις δίνονται σε χιλιοστά)

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VI

ΔΟΚΙΜΗ ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΥ ΤΗΣ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ ΚΑΥΣΗΣ ΤΩΝ ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΚΟΡΥΦΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ

1. **Αντικείμενο δοκιμής**

Η δοκιμή αυτή συνίσταται στην έκθεση των δειγμάτων, τα οποία είναι τοποθετημένα κατακόρυφα, σε φλόγα και στον προσδιορισμό της ταχύτητας διάδοσης της φλόγας στο εξεταζόμενο υλικό

2. **Συσκευή**

Η συσκευή αποτελείται από:

α) μια διάταξη υποστήριξης των δοκιμίων·

β) έναν καυστήρα·

γ) ένα σύστημα εξαερισμού για την απαγωγή των αερίων και των προϊόντων καύσης·

δ) ένα ιχνάριο·

ε) νήματα μερσεριζέ από άσπρο βαμβάκι με μέγιστη γραμμική πυκνότητα 50 tex χρησιμοποιούμενα ως δείκτες.

2.1. Το στήριγμα του δείγματος αποτελείται από ένα τετράγωνο πλαίσιο ύψους 560 mm, εφοδιασμένο με δύο σταθερά συνδεδεμένες παράλληλες ράβδους σε απόσταση μεταξύ τους 150 mm στις οποίες προσαρμόζονται ακίδες που επιτρέπουν τη συγκράτηση του δείγματος το οποίο τοποθετείται σε επιφάνεια που απέχει από τις πλευρές του πλαισίου τουλάχιστον 20 mm. Οι ακίδες έχουν διάμετρο το πολύ ως 2 mm και μήκος τουλάχιστον 27 mm. Οι ακίδες τοποθετούνται στις παράλληλες ράβδους όπως φαίνεται στο σχήμα 1. Το πλαίσιο πρέπει να τοποθετείται σε κατάλληλο υποστήριγμα ώστε να διατηρείται η κατακόρυφη θέση των ράβδων κατά τη διάρκεια της δοκιμής. (Για τοποθέτηση του δείγματος σε επιφάνεια σε ορισμένη απόσταση από το πλαίσιο, μπορεί να χρησιμοποιηθούν διαχωριστικά διαμέτρου 2 mm, τοποθετημένα αμέσως πλάι στις ακίδες).

2.2. Ο καυστήρας περιγράφεται στο σχήμα 3.

Το αέριο τροφοδοσίας του καυστήρα μπορεί να είναι αέριο προπανίου ή βουτανίου, που διατίθεται στο εμπόριο.

Ο καυστήρας τοποθετείται μπροστά αλλά χαμηλότερα από το δείγμα στο επίπεδο που διέρχεται από τον κατακόρυφο άξονα συμμετρίας του δείγματος και είναι κάθετο προς την όψη του (βλέπε σχήμα 2), έτσι ώστε ο διαμήκης άξονάς του να σχηματίζει γωνία 30° ως προς την κατακόρυφο. Η απόσταση μεταξύ του στομίου του καυστήρα και της κατώτερης ίχνης του δείγματος πρέπει να είναι 20 mm.

2.3. Η συσκευή δοκιμής μπορεί να τοποθετείται σε απαγωγό υπό την προϋπόθεση ότι ο εσωτερικός όγκος του τελευταίου είναι 20 έως 110 φορές μεγαλύτερος από τον όγκο του θαλάμου καύσης. Επίσης οποιαδήποτε διάσταση του απαγωγού δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερη του 250 % των υπολοίπων διαστάσεων. Πριν τη δοκιμή μετράται η κατακόρυφη ταχύτητα του αέρα που διέρχεται από τον απαγωγό, σε δύο σημεία που ευρίσκονται 100 mm έμπροσθεν και όπισθεν της θέσης του θαλάμου καύσης. Η ταχύτητα αυτή πρέπει να ευρίσκεται μεταξύ των τιμών 0,10 και 0,30 m/s ώστε να αποφεύγεται πιθανή δυσφορία του χειριστή λόγω των προϊόντων καυσης. Είναι δυνατόν να χρησιμοποιείται απαγωγός με φυσικό αερισμό και κατάλληλη ταχύτητα αέρα.

2.4. Πρέπει να χρησιμοποιείται ένα επίπεδο και άκαμπτο ιχνάριο κατασκευασμένο από κατάλληλο υλικό αντίστοιχων διαστάσεων με το δείγμα. Οπές διαμέτρου 2 mm περίπου πρέπει να διανοίγονται στο ιχνάριο σε θέσεις τέτοιες ώστε η απόσταση μεταξύ των κέντρων των οπών να αντιστοιχεί στην απόσταση των ακίδων του πλαισίου (σχήμα 1). Οι οπές είναι σε θέσεις συμμετρικές ως προς τον κατακόρυφο άξονα συμμετρίας ιχναρίου.

3. **Δείγματα**

3.1. Οι διαστάσεις του δείγματος πρέπει να είναι: 560 mm × 170 mm.

3.2. Τα δείγματα πρέπει να διατηρούνται για τουλάχιστον 24 ώρες υπό θερμοκρασία και σχετική υγρασία 23 ± 2°C και 50 ± 5 % αντίστοιχα και μέχρι τη χρονική στιγμή έναρξης της δοκιμής.

4. **Διαδικασία**

4.1. Η θερμοκρασία και η σχετική υγρασία της ατμόσφαιρας κατά τη διάρκεια εκτέλεσης της δοκιμής πρέπει να είναι μεταξύ 10° και 30° και 15 % και 80 % αντίστοιχα.

4.2. Ο καυστήρας πρέπει να προθερμαίνεται επί 2 min. Το ύψος της φλόγας πρέπει να ρυθμίζεται στο 48 ± 2 mm μετρούμενα από το στόμιο του καυστήρα ως το άκρο του κίτρινου μέρους της φλόγας, όταν ο καυστήρας ευρίσκεται σε κατακόρυφη θέση και η παρακολούθηση πραγματοποιείται υπό αμυδρό φωτισμό.

4.3. Το δείγμα τοποθετείται στις ακίδες του πλαισίου δοκιμής με τρόπο ώστε οι ακίδες να διέρχονται από τα σημεία που έχουν χαραχθεί και ότι το δείγμα ευρίσκεται σε απόσταση 20 mm από το πλαίσιο. Το πλαίσιο τοποθετείται επί του στηρίγματος ώστε το δοκίμιο να ευρίσκεται σε κατακόρυφη θέση.

4.4. Τα νήματα ενδείξεων πρέπει να προσαρμόζονται οριζόντια, εμπρός από το δείγμα και στις θέσεις που υποδεικνύονται στο σχήμα 1. Σε κάθε θέση συνδέεται ένας βρόχος νήματος ώστε τα δύο τμήματα να έχουν απόσταση 1 mm και να ευρίσκονται σε απόσταση 5 mm από το επίπεδο που διέρχεται από την εμπρόσθια άκρη του δοκιμίου.

Κάθε βρόχος πρέπει να είναι συνδεδεμένος με μια κατάλληλη συσκευή μέτρησης χρόνου. Τα νήματα πρέπει να ευρίσκονται υπό κατάλληλη ένταση ώστε να διατηρείται η σχετική τους θέση ως προς το δοκίμιο.

4.5. Η φλόγα επιδρά επί του δοκιμίου επί 5 s. Θεωρείται, ότι έχει επιτελεσθεί ανάφλεξη, αν η φλόγα στο δοκίμιο διατηρείται για χρονικό διάστημα 5 s μετά την απομάκρυνση της φλόγας. Αν δεν έχει επιτελεσθεί ανάφλεξη, τότε επιβάλλεται φλόγα για 15 s σε άλλο δοκίμιο που έχει υποστεί κατάλληλη προετοιμασία.

4.6. Αν οποιοδήποτε αποτέλεσμα, οποιουδήποτε συνόλου εκ τριών δοκιμίων υπερβαίνει το ελάχιστο αποτέλεσμα κατά 50 %, εκτελείται όμοια δοκιμή καύσης για τη συγκεκριμένη κατεύθυνση ή επιφάνεια, επί τριών νέων δοκιμίων. Αν δεν επιτευχθεί καύση δύο ή τριών δοκιμίων, οποιουδήποτε συνόλο τριών δοκιμίων, μέχρι το ανώτερο νήμα ένδειξης, πρέπει να πραγματοποιηθεί εκ νέου επί τριών δοκιμίων για τη συγκεκριμένη κατεύθυνση, ή επιφάνεια.

4.7. Πρέπει να μετρούνται σε δευτερόλεπτα οι ακόλουθοι χρόνοι:

α) ο χρόνος μεταξύ της έναρξης της εφαρμογής της φλόγας ανάφλεξης και της αποκοπής του πρώτου νήματος ένδειξης (t_1)·

β) ο χρόνος μεταξύ της έναρξης της εφαρμογής της φλόγας ανάφλεξης και της αποκοπής του δεύτερου νήματος ένδειξης (t_2)·

γ) ο χρόνος μεταξύ της έναρξης της εφαρμογής της φλόγας ανάφλεξης και της αποκοπής του τρίτου νήματος ένδειξης (t_3).

5. **Αποτελέσματα**

Τα αποτελέσματα των δοκιμών πρέπει να καταγράφονται στην έκθεση δοκιμών και πρέπει να συμπεριλαμβάνονται:

— η χρονική διάρκεια της καύσης,

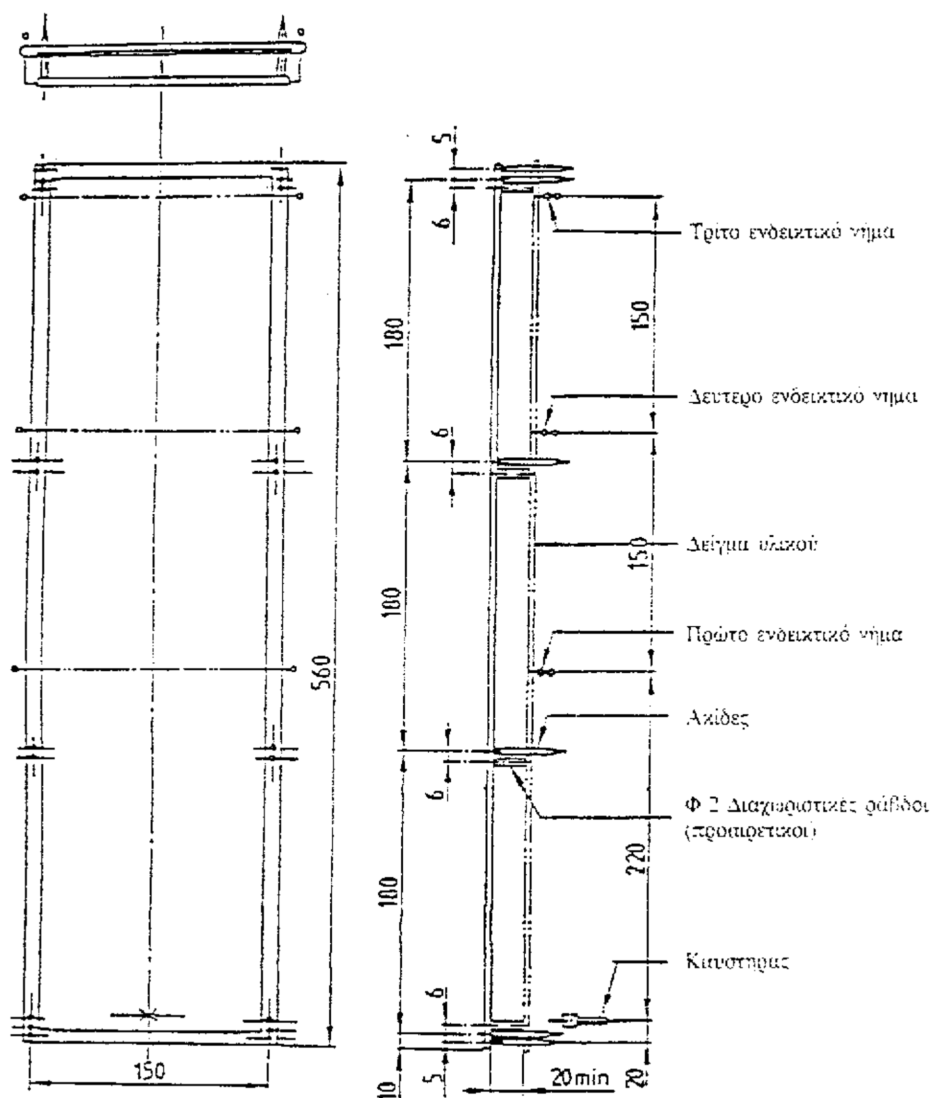
— οι χρόνοι t_1, t_2 και t_3 σε δευτερόλεπτα,

— τα αντίστοιχα μήκη των καμένων τμημάτων, d_1, d_2, και d_3 σε mm.

Οι ταχύτητες καύσης V_1 και V_2 και οι V_2 και V_3, αν ισχύουν, πρέπει να υπολογίζονται (για κάθε δείγμα στο οποίο η φλόγα φθάνει μέχρι το πρώτο νήμα ένδειξης τουλάχιστον) ως εξής:

$$V_i = \frac{d_i}{t_i} \times 60 \text{ (mm/min)}.$$

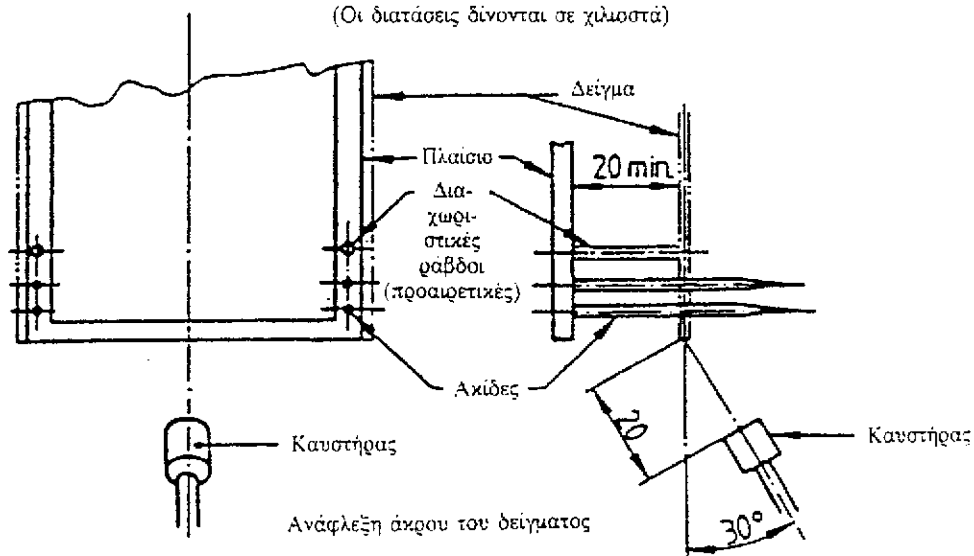
Πρέπει να λαμβάνεται υπόψη ο μεγαλύτερος λόγος V_i.



Σχήμα 1

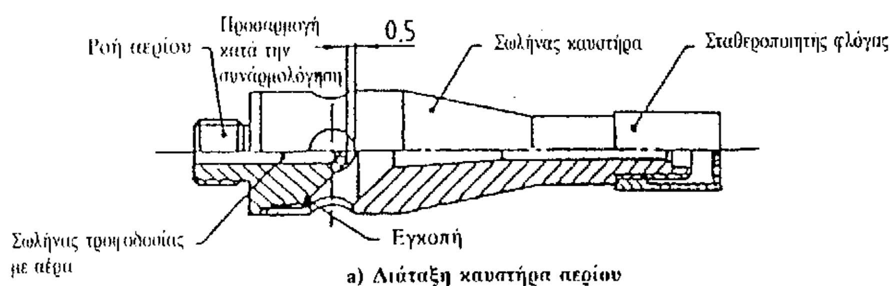
Διάταξη συγκράτησης δείγματος

(Οι διατάσεις δίνονται σε χιλιοστά)

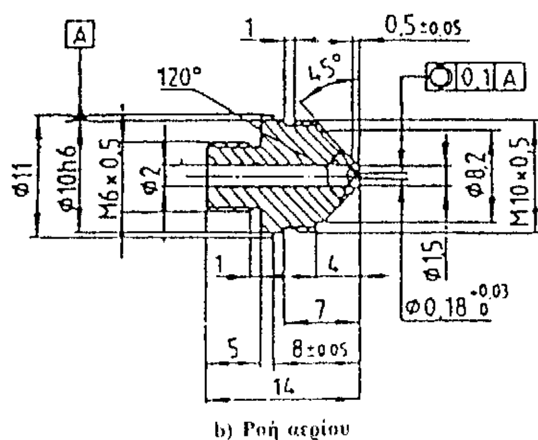


Σχήμα 2

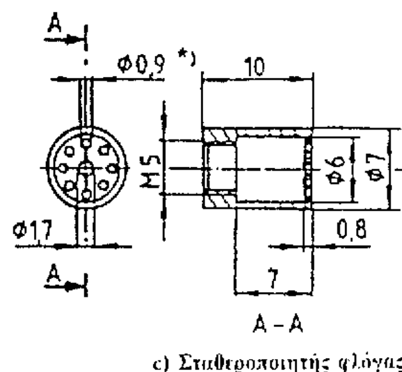
Θέση καυστήρα κατά την ανάφλεξη



a) Διάταξη καυστήρα αερίου

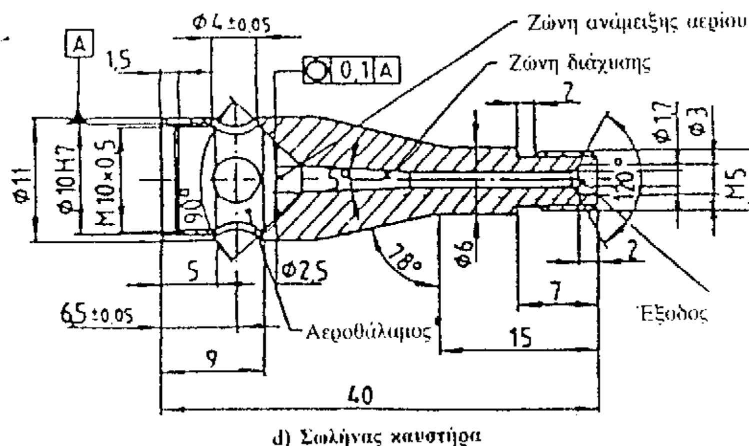


b) Ροή αερίου



c) Σταθεροποιητής φλόγας

(*) Διάμετρος διάτρητου δίσκου: 4,4 mm



d) Σωλήνας καυστήρα

Σχήμα 3

Καυστήρας αερίου

(Οι διατάσεις δίνονται σε χιλιοστά)

Άρθρο 5

Η παρούσα απόφαση ισχύει από τη δημοσίευσή της στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Από τις διατάξεις της παρούσας απόφασης δεν προκαλείται δαπάνη σε βάρος του Κρατικού Προϋπολογισμού.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 23 Απριλίου 1997

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ

ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ	ΥΦΥΠΟΥΡΓΟΣ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ ΚΑΙ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
ΓΙΑΝΝΟΣ ΠΑΠΑΝΤΩΝΙΟΥ	**ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ ΛΟΥΚΑΚΗΣ**

ΑΠΟ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ